Mesprofileermachine

Rondamat 930

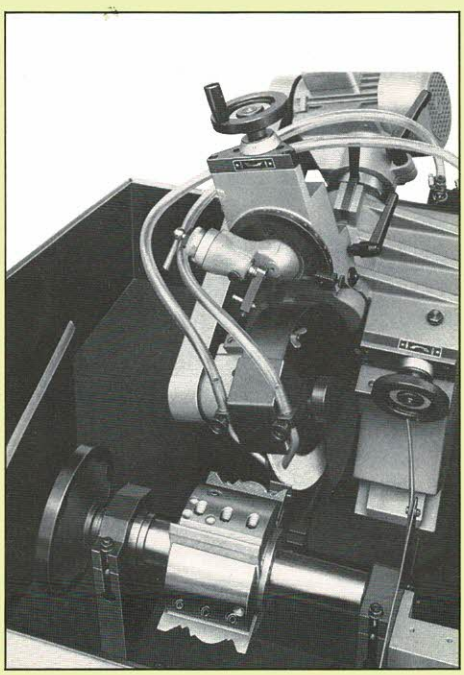


De meestgekochte profielmesslijpmachine



Zeer eenvoudige bediening en universeel inzetbaar

Dank zij de Rondamat, een grotere onafhankelijkheid van de werktuigleverancier. Nu kan elk bedrijf zelf zijn profielmessen profileren. Volgens een mal op schaal 1:1 die de profielgetrouwheid garandeert, worden in luttele minuten in de meskop rechte blanketten, HSS of stellite, geprofileerd. De vrijloophoek aan de rugkant van het mes of de zijdelingse vrijloophoek kunnen bepaald worden door het slijpaggregaat te doen hellen. Het na-corrigeren van de diameter van de slijpschijf gebeurt door middel van een ingebouwde diamant. Een koelinstallatie verhindert een oververhitten van de messen.



Het zwenken van de slijpas laat een vrijloophoek tot 30° toe.

Technische gegevens:

(wijzigingen voorbehouden)

Max. diameter van het werktuig	300 mmØ
Min. diameter van het werktuig	70 mmØ
Max. werktuigbreedte	230 mm
Aandrijving van de slijpschijf	1,0/1,2 KW (1,36/1,6 PK)
Diameter van de slijpschijf	225 mm
Asgat van de slijpschijf	60 mm
Bedrijfsspanning	380 V/50 Hz
Vrijloophoek aan de omtrek van het werktuig	10 - 30°
en zijdelings elk	0 - 20°

Michael Weinig
GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
De speciale fabriek van houtbewerkingsmachines

Weinigstrasse 2/4, Postfach 1440
D-6972 Tauberbischofsheim
Telefoon (0) 93 41/86-0, Telex (0)6-89 511
Duitse Bondsrepubliek

Machine à profiler les fers

Rondamat 930

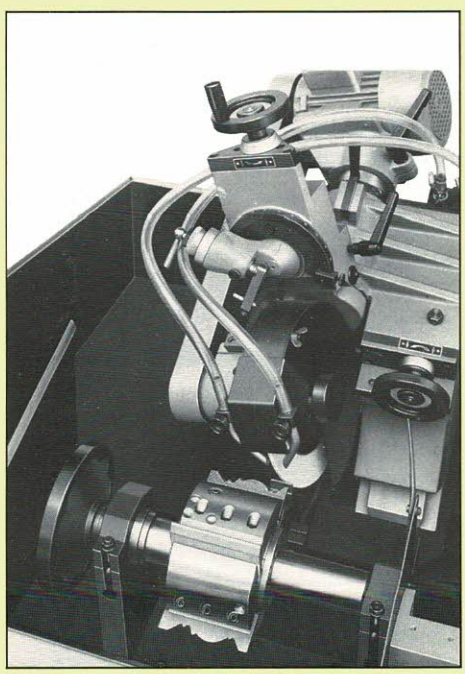


La machine à profiler les fers la plus vendue

La Rondamat vous assure encore plus d'indépendance vis-à-vis de votre fournisseur d'outils, car chaque entreprise peut maintenant profiler ses fers elle-même.
Des plaquettes droites en HSS ou Stellite montées sur un porte-outils peuvent être profilées en l'espace de quelques minutes et grâce à un gabarit à l'échelle 1 : 1 on obtient toujours une fidelité absolue du profil.
L'angle d'incidence au dos du fer peut être fixé par l'inclinaison de la broche d'affûtage.
Un diamant incorporé maintient constamment la forme de la meule d'affûtage.
Un refroidissement à eau incorporé évite le bleuissement du fer.



Conduite simple et emploi universel



Une broche d'affûtage pivotante permet d'obtenir un angle d'incidence allant jusqu'à 30°.

Caractéristiques techniques:

(sous réserve de modifications)

Cercle d'attaque maximal de l'outil	300 mm ⌀
Cercle d'attaque minimal de l'outil	70 mm ⌀
Largeur maximale de l'outil	230 mm
Moteur d'entrainement de la meule d'affûtage	1,02/1,2 KW (1,36/1,6 CV)
Diamètre de la meule d'affûtage	225 mm
Alésage de la meule d'affûtage	60 mm
Tension	380 volts 50 périodes
Plage d'angles d'incidence à la périphérie de l'outil	10-30°
latéralement	0-20°

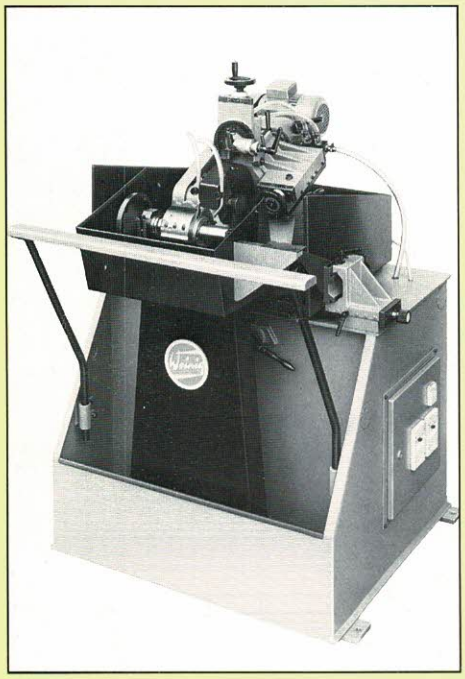
Michael Weinig
GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
Usine pour machines à bois spéciales

Weinigstrasse 2/4, Postfach 1440
D-6972 Tauberbischofsheim
Téléphone (0)93 41/86-0, Télex 6 89 511
République fédérale d'Allemagne

F

Machine à profiler les fers

Rondamat 930

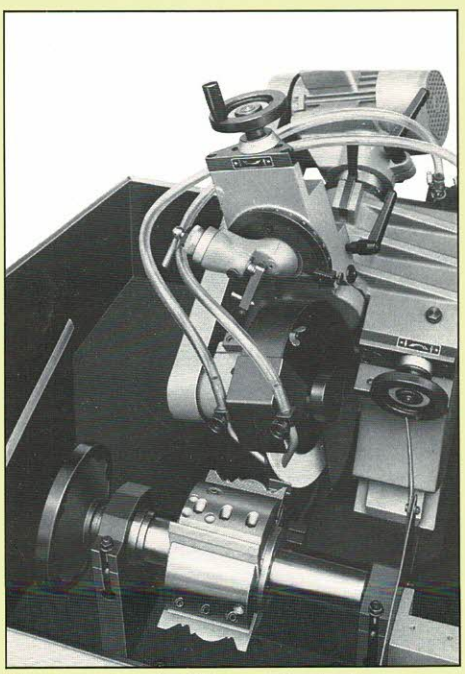


La machine à profiler les fers la plus vendue



Conduite simple et emploi universel

La Rondamat vous assure encore plus d'indépendance vis-à-vis de votre fournisseur d'outils, car chaque entreprise peut maintenant profiler ses fers elle-même.
Des plaquettes droites en HSS ou Stellite montées sur un porte-outils peuvent être profilées en l'espace de quelques minutes et grâce à un gabarit à l'échelle 1 : 1 on obtient toujours une fidelité absolue du profil.
L'angle d'incidence au dos du fer peut être fixé par l'inclinaison de la broche d'affûtage.
Un diamant incorporé maintient constamment la forme de la meule d'affûtage.
Un refroidissement à eau incorporé évite le bleuissement du fer.



Une broche d'affûtage pivotante permet d'obtenir un angle d'incidence allant jusqu'à 30°.

Caractéristiques techniques:

(sous réserve de modifications)

Cercle d'attaque maximal de l'outil	300 mm ⌀
Cercle d'attaque minimal de l'outil	70 mm ⌀
Largeur maximale de l'outil	230 mm
Moteur d'entrainement de la meule d'affûtage	1,02/1,2 KW (1,36/1,6 CV)
Diamètre de la meule d'affûtage	225 mm
Alésage de la meule d'affûtage	60 mm
Tension	380 volts 50 périodes
Plage d'angles d'incidence à la périphérie de l'outil	10-30°
latéralement	0-20°

Michael Weinig
GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
Usine pour machines à bois spéciales

Weinigstrasse 2/4, Postfach 1440
D-6972 Tauberbischofsheim
Téléphone (0)93 41/86-0, Télex 6 89 511
République fédérale d'Allemagne

F