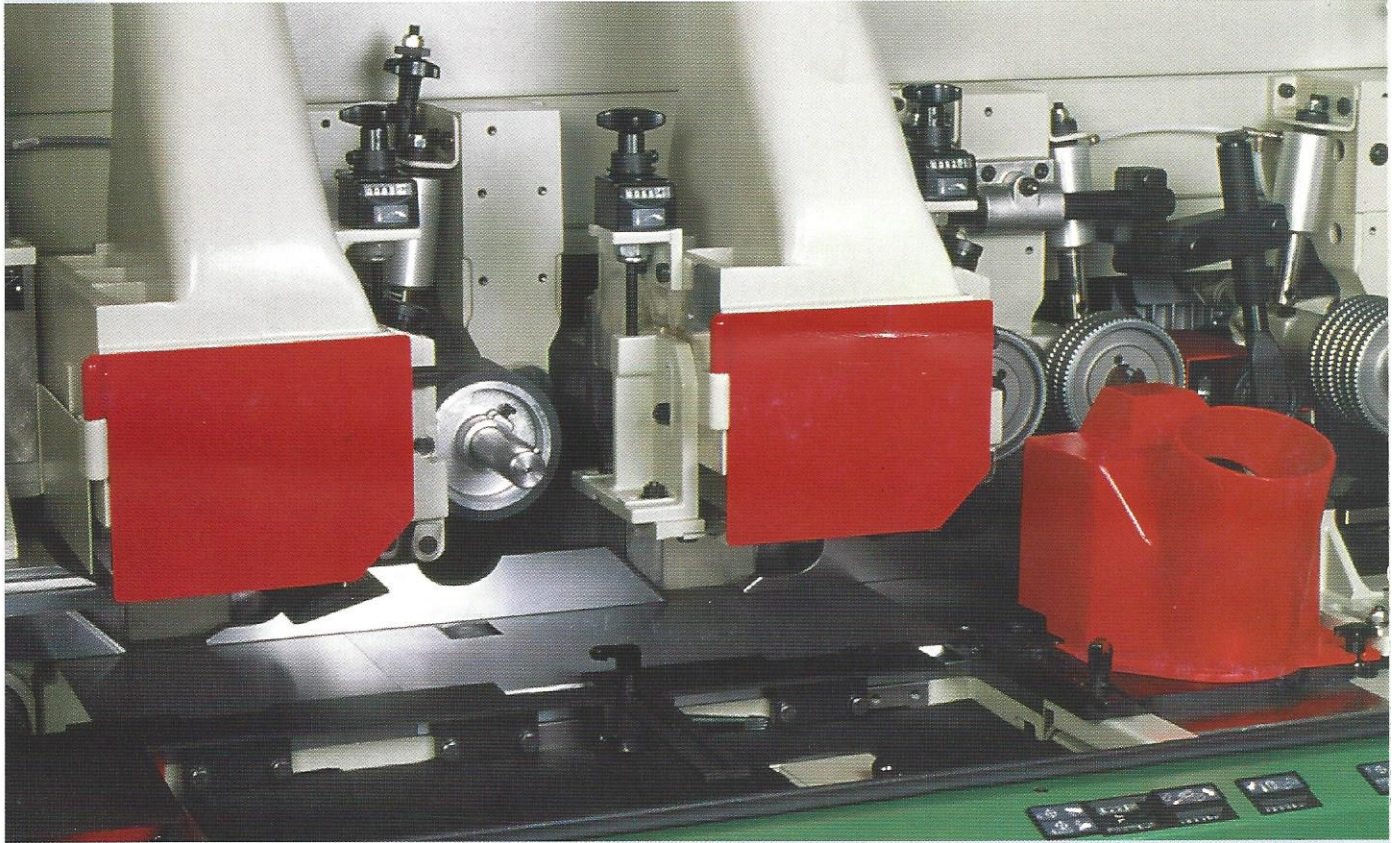


**Der neue Profilfräsautomat**



# Weinig Profimat 26 Super

Made in Germany

**Für alle, die hochwertiger  
und rationeller hobeln  
und profilieren wollen –  
in Weinig Qualität, zum  
Superpreis!**

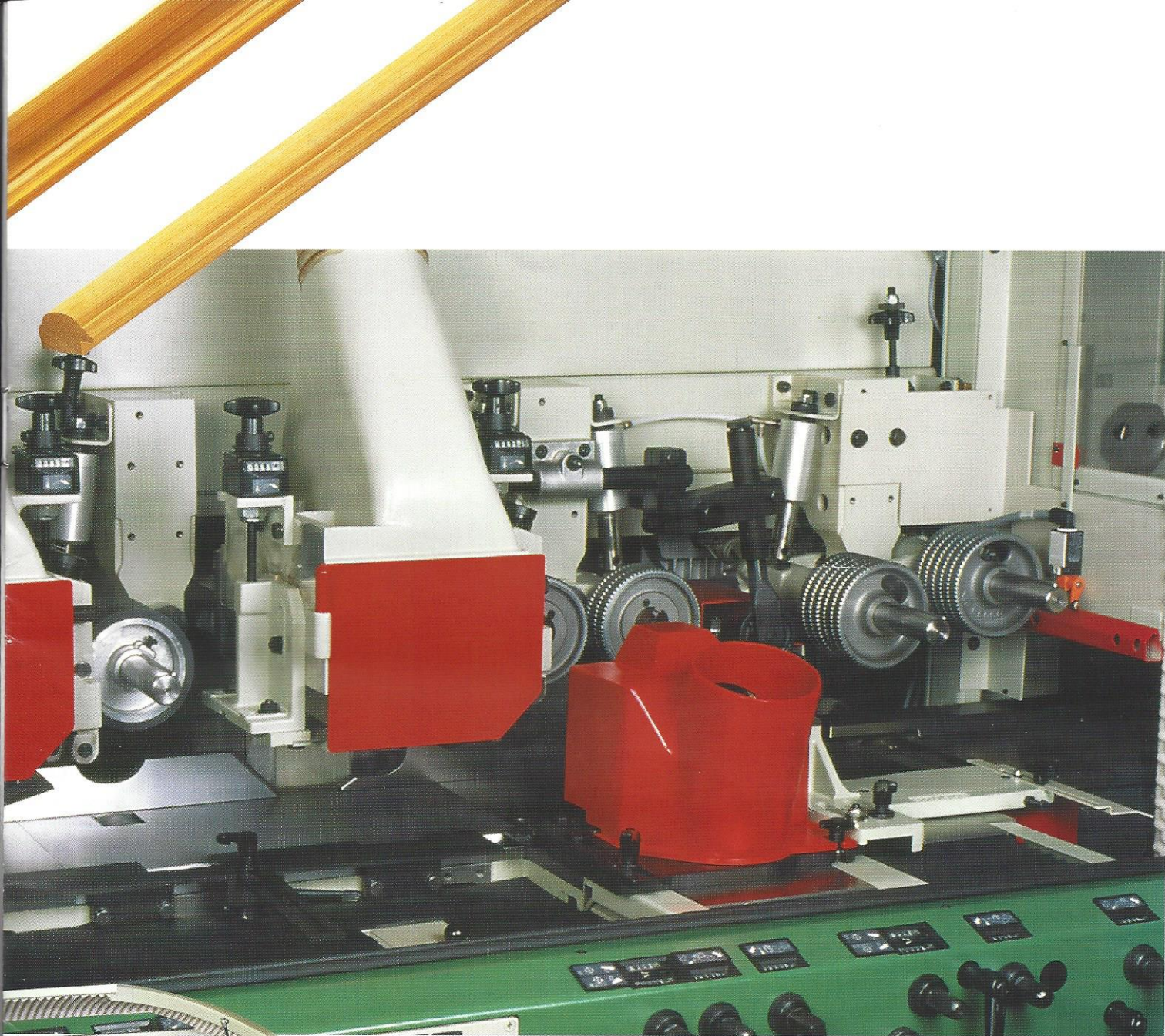


# Einfach super. Der neue Profimat 26 Super 50.000 installierte Weinig Kehlautomaten, 15.000 davon vom Typ Profimat

Mit dem neuen Profimat 26 Super profilieren und hobeln Sie perfekte Oberflächen. Mit äußerster Laufruhe und Rundlaufgenauigkeit. Mit massiven Spindelträgern und präziser Prismenführung. Mit kettenlosem Vorschub. Der Ständer: aus schwerem, verwindungssteifem, schwingungsdämpfendem Guss. Deshalb die bestechende Qualität der Werkstücke – Qualität, wie man sie nur von einer echten Weinig bekommt!

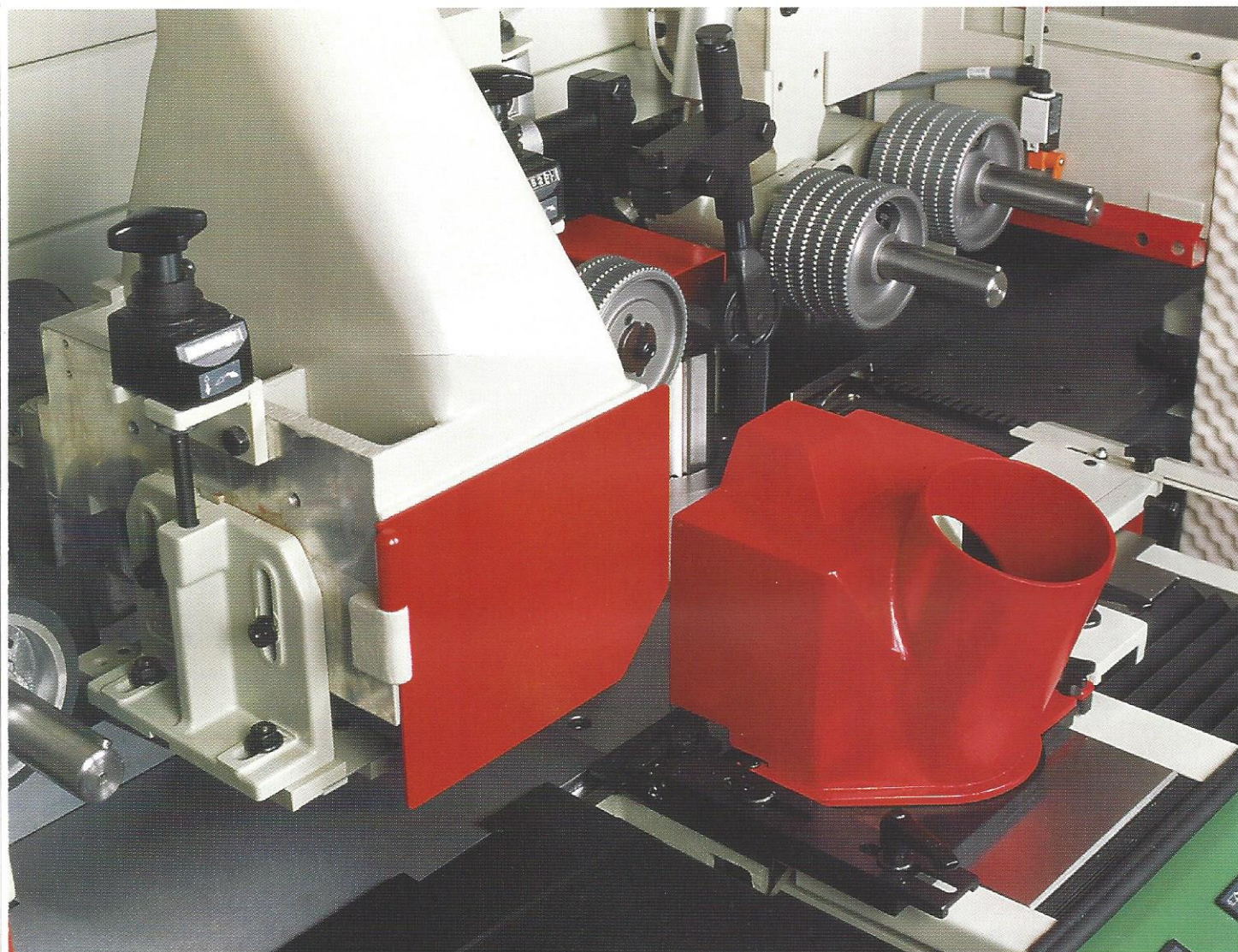
Super auch der Bedienkomfort: Die Maschine lässt sich komplett von vorn bedienen. Alle Spindelverstellungen sind auf gleicher Höhe, die Anzeigeelemente in Blickhöhe des Bediener. Ein weiterer Pluspunkt: Der neue Profimat ist besonders kompakt. Er hat auch in einer kleinen Werkstatt Platz. Ausgezeichnet mit der CE-Gütemarke und gefertigt nach DIN ISO 9001 – Garantie für höchste Qualität und Sicherheit. Und alles zusammen bekommen Sie zu einem äußerst günstigen Preis!





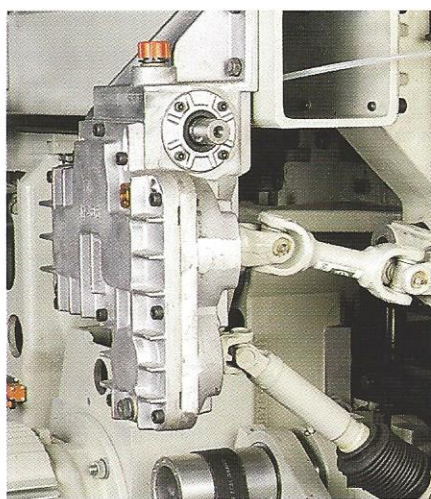
Kurze Spindelabstände halten die Maschine kompakt, verringern den Platzbedarf. Die kurzen Abstände der Vorschubwalzen sorgen für sicheren Transport auch kurzer Werkstücke. Bedienerfreundliche mechanische Anzeigen garantieren Einstellgenauigkeit der ermittelten Werkzeugdaten. Die Abführung nach oberer Spindel ist nicht an der Haube montiert und deshalb extrem stabil, der pneumatische Druck für die Vorschubwalzen erlaubt die Anpassung der Anpresskraft an jede Bearbeitungsaufgabe.





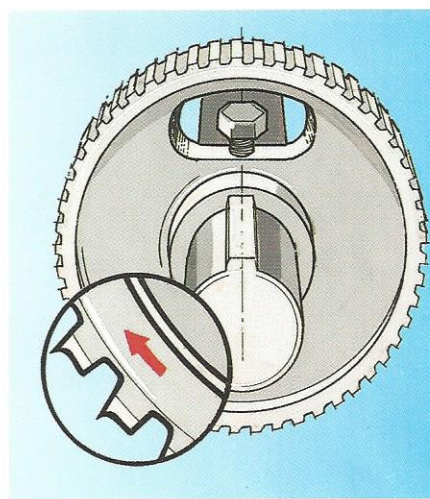
### **Kompakt, präzise und schnell gerüstet**

Hier zeigen sich die Vorteile der kompakten und massiven Bauweise besonders deutlich. Kurze Abstände zwischen den Vorschubwalzen und Spindeln, stabile Anschläge und Führungen – alles zusammen garantiert höchste Profilgenauigkeit und Oberflächenqualität. Die Digitalanzeigen für den Druckbalken vor der oberen Spindel und für die Profilabführung danach reduzieren die Rüstzeit auf ein Minimum.



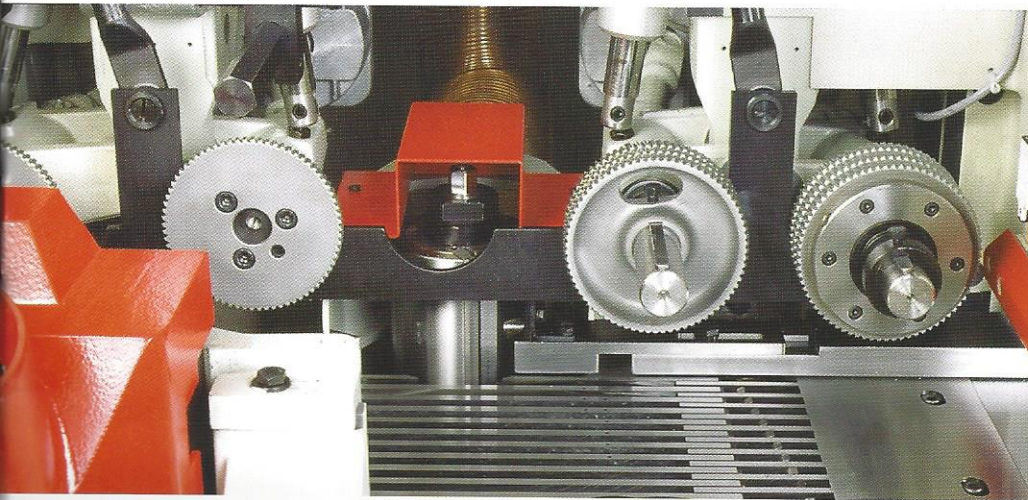
### **Kettenloser Kardanvorschub**

präzise, robust, langlebig und nahezu wartungsfrei!



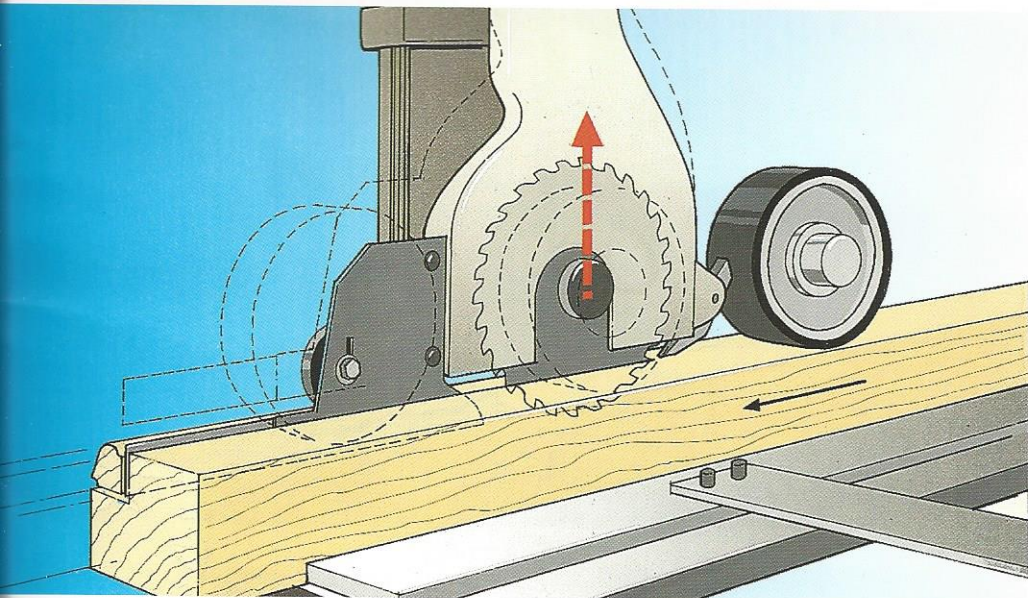
### **Spezialverzahnung**

der Vorschubwalzen verringert Eindringtiefe ins Holz. Gehärtet und verchromt. Selbstreinigend. **Weinig Patent!**



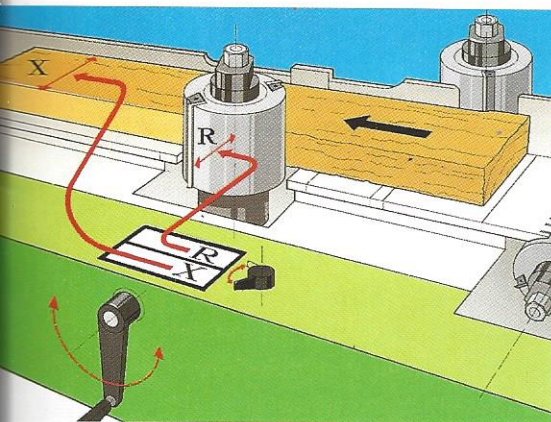
### Nutenführung

für kurze, verzogene und ungekapp-  
te Werkstücke. Perfekte Führung,  
verleimfähige Teile.



### Glasleistensäge

automatisch getaktet zusammen  
mit der Glasleistenführung:  
unverzichtbar für die Fenster-  
fertigung.

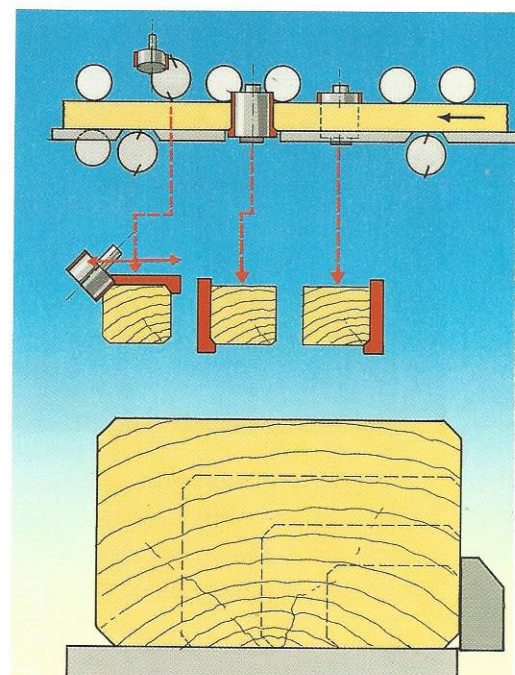


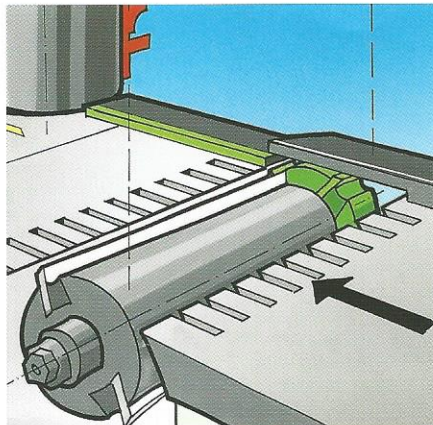
### Faseaggregat

Werkstücke können in einem Ar-  
beitsgang vierseitig gehobelt und  
angefast werden. Zeitersparnis!  
Bei unterschiedlichen Werkstück-  
abmessungen ist kein Werkzeug-  
wechsel erforderlich.

### Weinig DigiSet

für linke und obere Spindel:  
Werkzeuge direkt über digitale  
Doppelanzeigen einstellbar. Breite  
und Dicke der Werkstücke stets  
ablesbar. Spart enorm viel Zeit!



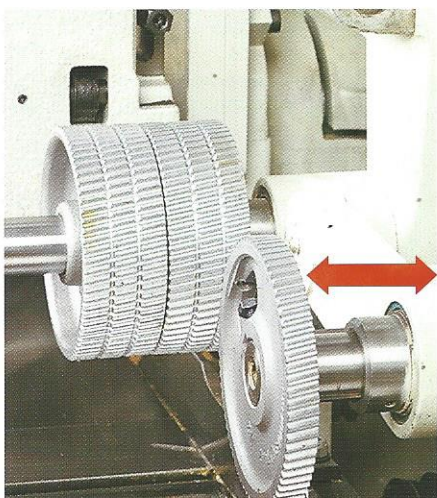
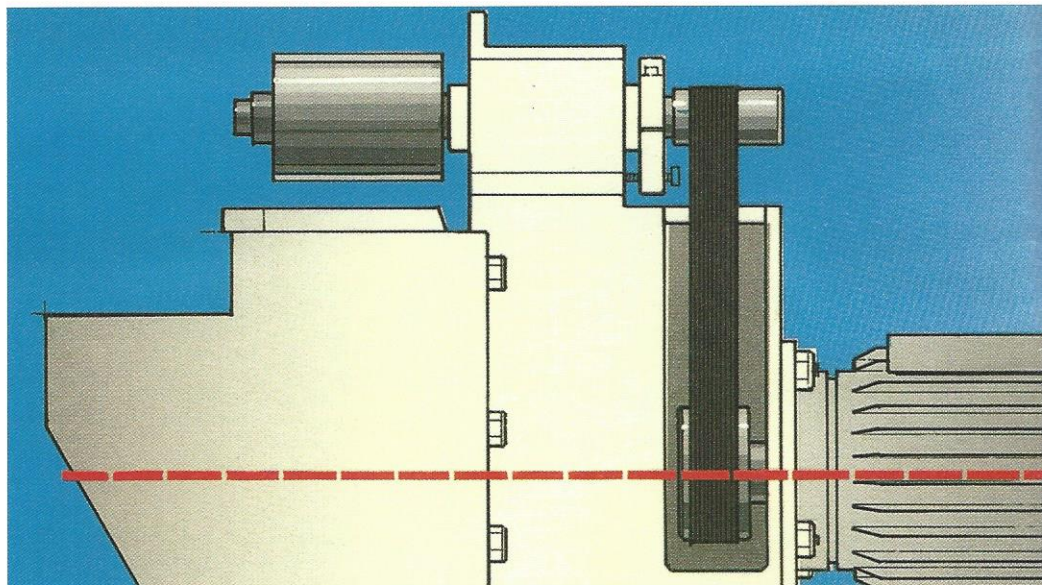


#### **Abrichtspindel**

mit Falzfräser und geschlitzte Tischplatten: Präzision beim Abrichten und Fügen, Lärmschutz.

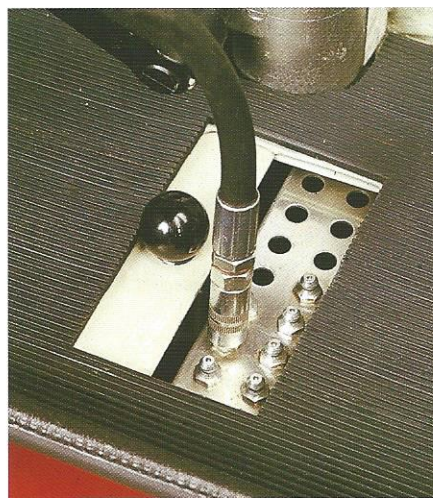
#### **Motoraufhängung**

- Schwingungsarmes, kompaktes Antriebssystem
- Kraftübertragung durch Flachriemen
- Wartungsfreie Spindellagerung



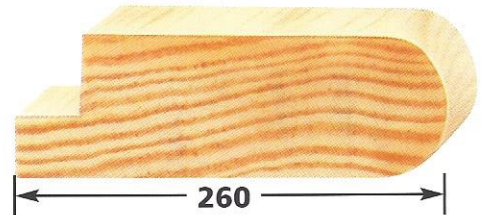
#### **Teleskop-Vorschubwalze**

gegenüber der linken Spindel. Schnell und stufenlos von schmalen auf breite Werkstücke einstellbar.



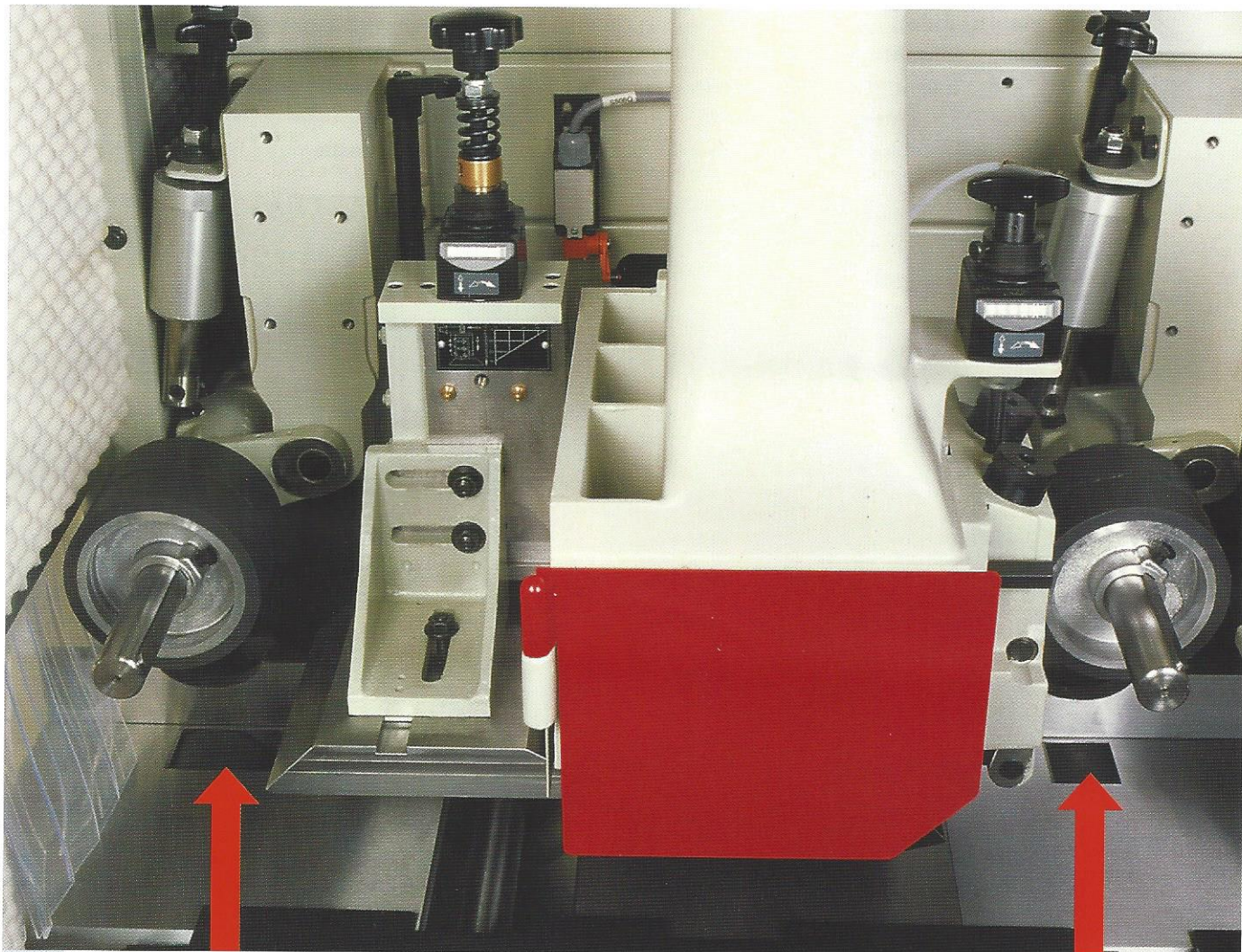
#### **Zentrale Position der Schmierstellen**

dadurch geringer Wartungsaufwand. Sie vergessen keine Schmierstellen, auch die der axialen Spindelverstellungen nicht.



#### **Arbeitsbreite 260 mm**

... bietet Ihnen das attraktive Ausstattungspaket des Profimat 26 Super. Mit enthalten: verlängerte Pendelwellen mit mehr Vorschubwalzen und Weinig Luftkissensystem. Garantieren den Transport breiter und sogar nasser Werkstücke ohne Stockungen.



### Tischrollen

Die angetriebenen Tischrollen gewährleisten den sicheren Transport der Werkstücke durch die Maschine. Exakt gegenüberliegend den Vorschubwalzen

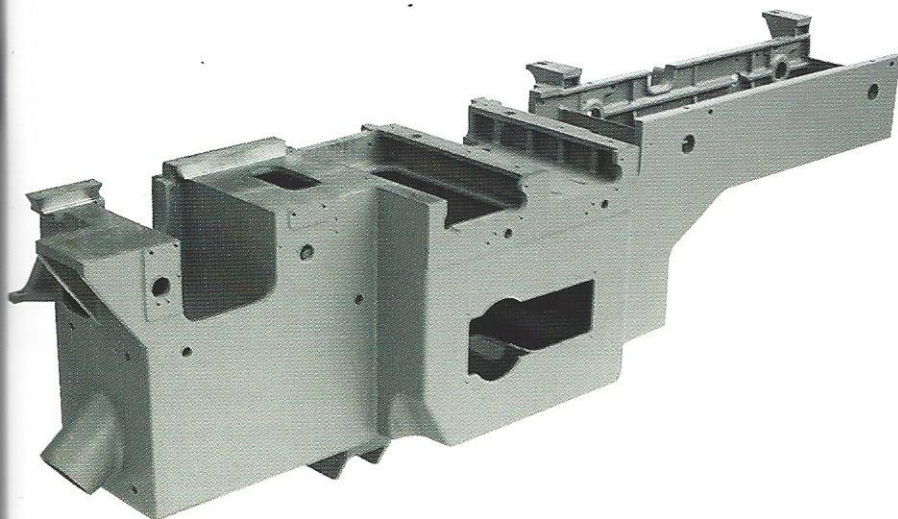
### Der schwere Ständer aus massivem Guss

wirkt schwingungsdämpfend. Das ist die zuverlässige Basis für den ruhigen Lauf von Spindeln und Vorschub-Elementen.



### ATS-System

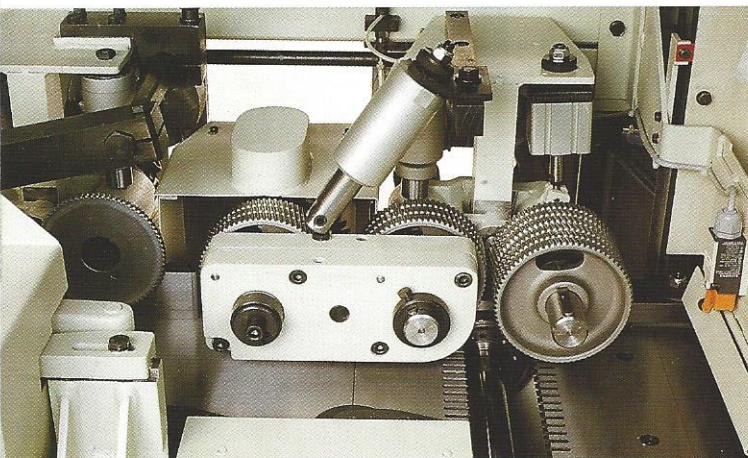
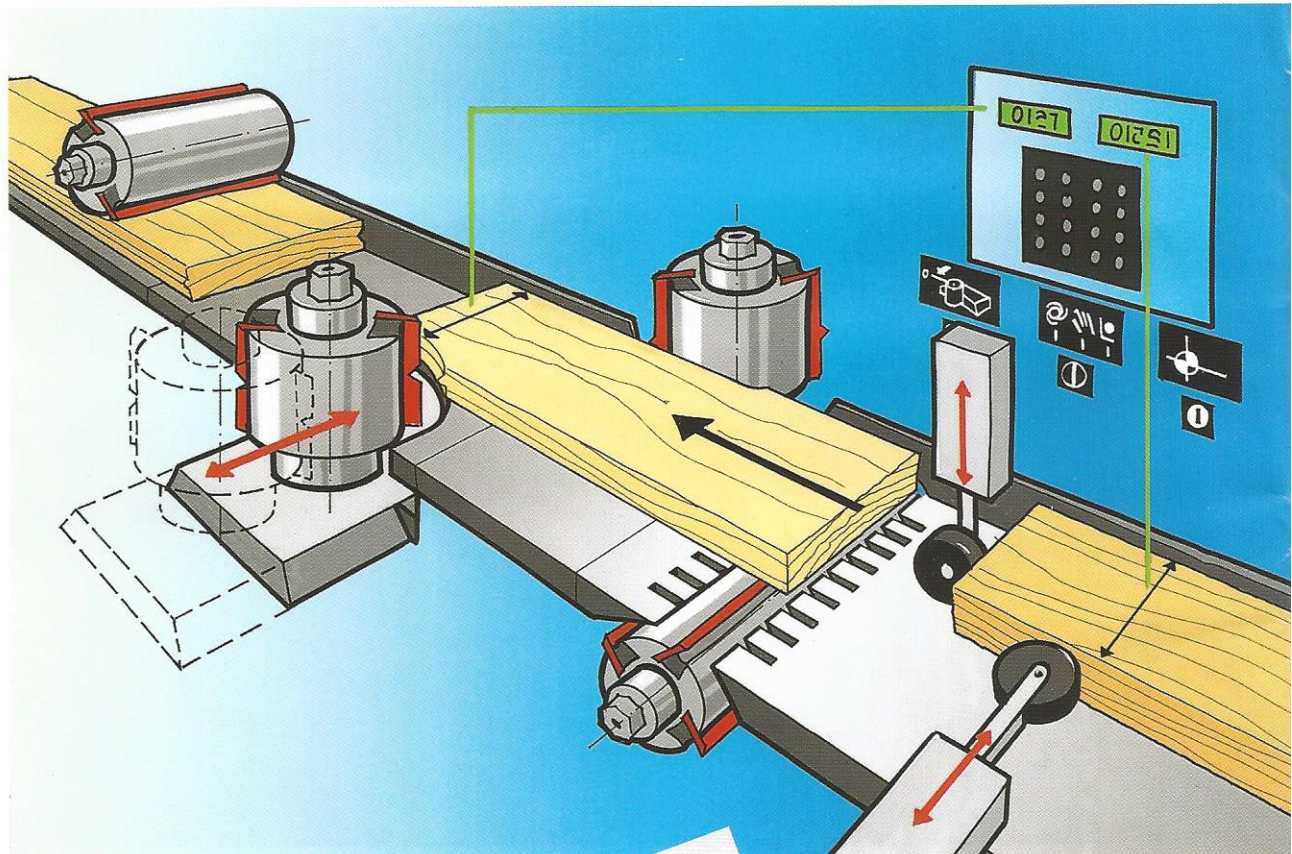
Bis 98 Maße auf Knopfdruck. Im ATS-Computer können Sie bis zu 98 Werkstück-Dimensionen einprogrammieren und per Knopfdruck abrufen. Linke und obere Spindel fahren dann automatisch in die richtige Position. Auf mm-Bruchteile genau, denn der Werkzeugradius wird berücksichtigt. Schon das erste Werkstück stimmt exakt.



**Mobilspindel:**  
**das intelligente Multitalent**

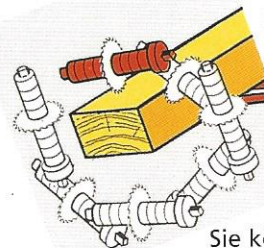
Ein Multitalent ist die linke Mobilspindel. Das unterschiedlich breite Rohmaterial wird elektronisch ge-

messen und angezeigt. Die Spanabnahme kann programmiert werden. Die Spindel stellt sich automatisch auf die Werkstücke ein. Automatische Verstellung auf Fixmaße.



**Verkürzter Abstand zwischen den Vorschubwalzen**

garantiert den Transport sehr kurzer Werkstücke. Das letzte Teil einer Serie bleibt nicht stecken: keine Brandstellen im Holz, geringere Schneidenabstumpfung.



**Universalspindel:**  
**eine Spindel mehr auf jeder Seite!**

Sie können sie oben einsetzen.

Sie können sie unten einsetzen.

Sie können sie links,

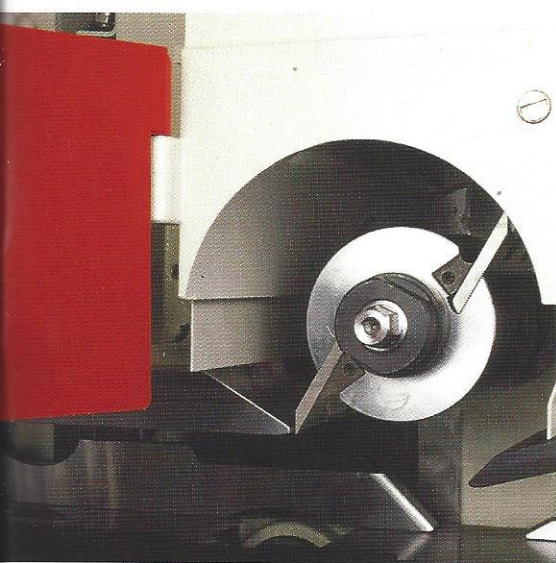
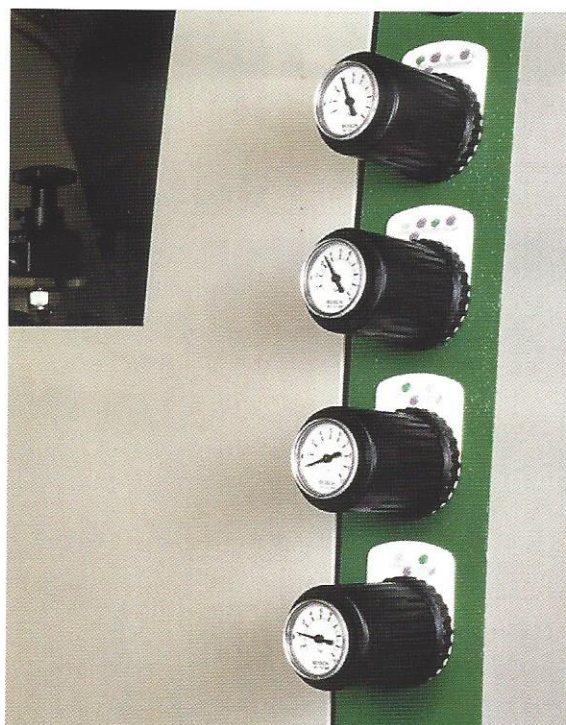
Sie können sie rechts, Sie können sie

schräg einsetzen. Diese Rundum-Spindel erweitert enorm die Möglichkeiten Ihrer Kehlmaschine. Zum Beispiel, wenn Sie nuten wollen. Oder wenn Sie hinterkehlen müssen, etwa in einem Winkel zum Tisch oder zum Anschlag. Aber auch beim Auftrennen. Diesen Alleskönner können Sie komplett von vorne einstellen und per Knopfdruck in jeder Position arretieren.



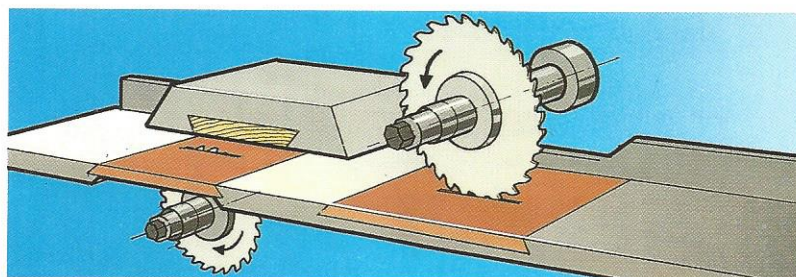
### **Pneumatischer Druck**

So einfach und übersichtlich.  
Jede Vorschubwalzen-Sektion  
ist separat einstellbar, z.B.  
mehr Druck auf den Stahlwalzen,  
weniger Druck auf den Gummi-  
Auszugswalzen.



### **Große Flugkreise**

an allen Spindeln! Damit große  
Werkzeuge eingesetzt werden  
können. Profiltiefe bis 35 mm.



### **Tischplatte für Holzeinlage**

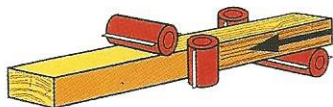
für obere, untere und Universal-  
spindel. Dadurch wird eine geschlos-  
sene Tischebene geschaffen. Die  
Werkstücke werden dimensions-  
gerecht aufgesägt.

# Weinig bietet mehr.

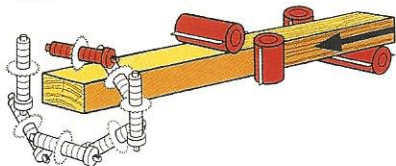
## Starker Standard

|                                                           |                                      |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Arbeitsbreite (bei Flugkreis-Ø 125 mm)                    | 20-230 mm                            |
| Arbeitshöhe (bei Flugkreis-Ø 125 mm)                      | 8-120 mm                             |
| Anzahl der Spindeln, min.-max.                            | 4-6                                  |
| Motorstärke Horizontalspindeln                            | 4 KW/5,5 PS                          |
| Motorstärke Vertikalspindeln (1. rechts u. links)         | 5,5 KW/7,5 PS                        |
| Motorstärke 2. rechte vertikale Spindel                   | 4 KW/5,5 PS                          |
| Motorstärke des Vorschubs                                 | 2,2 KW/3 PS                          |
| Drehzahl der Spindeln                                     | 6.000 Upm                            |
| Durchmesser der Spindeln                                  | 40 mm                                |
| Werkzeugflugkreis 1. untere Spindeln, min.-max.           | 125-145 mm                           |
| Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, min.-max.             | 100-200 mm                           |
| Werkzeugflugkreis Horizontalspindel, min.-max.            | 100-200 mm                           |
| Werkzeugflugkreis Universalspindel, min.-max.             | 100-200 mm                           |
| Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar               | 5-24 m/min.                          |
| Durchmesser der Vorschubwalzen                            | 140 mm                               |
| Breite der Vorschubwalzen                                 | 2x50 mm                              |
| Breite der Walzen gegenüber                               |                                      |
| linker Spindel                                            | 2x20 mm, 1x10 mm                     |
| Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Ø                    | 101 mm                               |
| Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.              | 6 bar                                |
| Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal           | 10 mm                                |
| Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)              | 40 mm                                |
| Verstellbereich für Horizontalspindeln (axial)            | 1. untere 5 mm<br>alle übrigen 40 mm |
| Länge des Abrichttisches                                  | 2 m                                  |
| Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen             | 0,05 mm                              |
| Schallschutz und Sicherheitsvollverkleidung               |                                      |
| Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel                  |                                      |
| Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs            |                                      |
| Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel |                                      |
| Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel              |                                      |
| Kardanvorschub, kettenlos                                 |                                      |
| Falzanschlag mit Falzfräser an 1. Spindel                 |                                      |

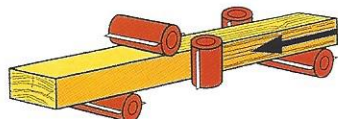
## Die Spindelfolgen des Profimat 26 Super



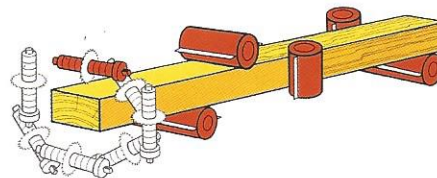
**001** unten – rechts – links – oben



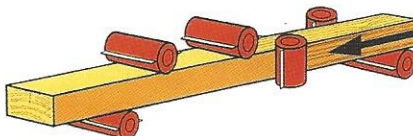
**002** unten – rechts – links – oben – universell



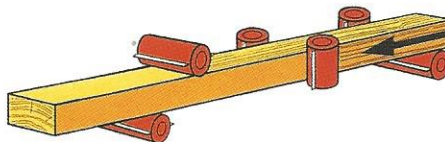
**003** unten – rechts – links – oben – unten



**004** unten – rechts – links – oben – unten – universell



**005** unten – rechts – links – oben – oben – unten



**007** unten – rechts – links – rechts – oben – unten

## Nützliches Zubehör

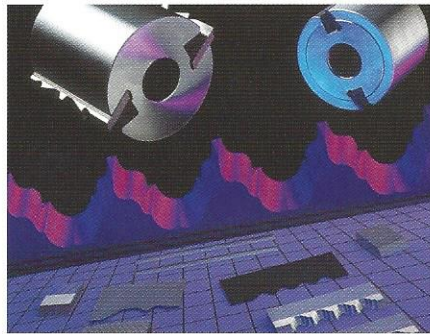
|                                                             |
|-------------------------------------------------------------|
| Zentrale Position der Schmierstellen                        |
| DigiSet, Schnellverstellung für linke und obere Spindel     |
| Einzugswalze hoch-tief taktbar                              |
| Motorische Verstellung der oberen Spindel                   |
| ATS-System                                                  |
| Elektrische Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit         |
| CAS-LogoCom, Computer-unterstütztes Rüsten                  |
| Bremsmotore                                                 |
| Motorverstärkung bis 11 KW/15 PS                            |
| Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke          |
| Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke |
| Glasleistsäge                                               |
| Arbeitsbreite 260 mm incl. Luftkissen im Maschinentisch     |
| Arbeitshöhe 160 mm                                          |
| Aufgabetisch 1 m oder 2,5 m                                 |
| Faseaggregat                                                |
| Abrichthilfe                                                |
| Verstärkte Schallisolation der Sicherheits-Vollverkleidung  |
| Frequenzgeregeltes Vorschubsystem                           |
| Axial getaktete 1. rechte und obere Spindeln                |
| Zusätzlich angetriebene Rolle im Tisch                      |
| Pneumatischer Druck für angetriebene Tischrollen            |

Technische Änderungen vorbehalten.  
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

# Und mehr.

## Messerköpfe

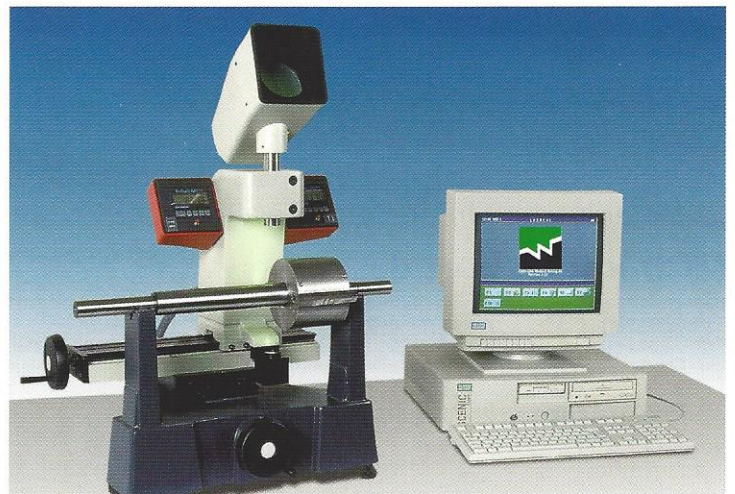
Beim Weinig CentroLock-Messerkopf sind die vielen Spannschrauben auf eine einzige je Schneide reduziert. Sie sitzt an der Stirnseite



der Kehlleiste. Deshalb nicht dem Holzstaub und Harz ausgesetzt. Deshalb leicht zugänglich. Deshalb leicht zu lösen, zu reinigen. Die Messernut ist extrem genau gearbeitet. Das Messer sitzt in einer Verzahnung unverrückbar fest. Es wird durch eine keilförmige, nach innen um 25° verbreiterte Spannleiste festgehalten. So verstärkt sich der festhaltende Druck aufs Messer, je schneller der Messerkopf sich dreht.

## Beschickungsmagazin EM 11

Transportiert Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Länge in den Weinig Kehlautomat. Wird an seinen Abrichttisch montiert. (Auch nachträglich!)



## Mess- und Anzeigesystem OptiControl

Umrüsten kostet Zeit. Mit dem Weinig Mess- und Anzeigesystem OptiControl geht es schneller und präziser. Am besten mit der Software LogoCom. Sie füttern den Computer mit den Profilmaßen. Über den Projektor ermitteln Sie optisch die Werkzeugmaße. Und Sekunden später haben Sie die Einstelldaten für jede Spindel auf dem Bildschirm. Fertig. Kein Probehebeln mehr. Keine Einstellfehler.

## Der Rondamat 950

Weinig Rondamat 950, preisgünstiges Einsteigermodell für die eigene Profilmesserfertigung.



## Der Rondamat 168

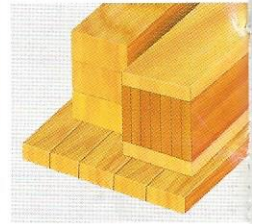
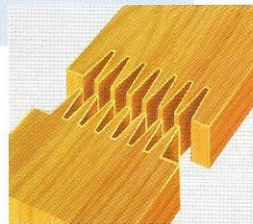
Die Universal-Schleifmaschine für Hobelköpfe, Fräser und Sägeblätter. In HSS oder Hartmetall. Sehr preisgünstig, sehr schnell lieferbar.



# Die Weinig-Gruppe:

## Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



## Mehr Infos zum Profimat 26 Super: Fax (0) 93 41/ 70 80

- ☐ Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- ☐ Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

### Mich interessiert das

- |                                                            |                                               |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe | <input type="checkbox"/> Programm von Grecon  |
| <input type="checkbox"/> Programm von Weinig               | <input type="checkbox"/> Programm von Dimter  |
| <input type="checkbox"/> Programm von Waco                 | <input type="checkbox"/> Programm von Raimann |
|                                                            | <input type="checkbox"/> Programm von Concept |
- (Bitte ankreuzen)

Name

Firma

Abteilung/Position

Straße/Postfach

PLZ Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

**Weinig bietet mehr!**

# Weinig



**WEINIG  
GRUPPE**

Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Tel. (0) 93 41/8 60  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)