

Holz besser, schneller, billiger hobeln und profilieren.

Der Weinig Profimat 23.
Ein Kompakter, der schneller ist.
Ein Schneller, der besser ist.
Ein Besserer, der
weniger kostet.



Der Weinig Profimat 23. Glattere Oberflächen. Mehr Profile. Mehr Komfort. Mehr Sicherheit. Mehr Profit.

Beim Innenausbau. Bei Fenstern.
Türen. Möbeln. Profilleisten.
Spielwaren. Zum Beispiel.

Mit diesem neuen Vierseiten-Hobel- und Kehlautomaten erhöhen Sie auf Anhieb die Schlagkraft Ihres Betriebs. Er liefert Ihnen glattere Hobel- und Profilflächen. Weil die

Spindeln mit unglaublicher Laufruhe bei 6.000 Upm drehen. Er schafft in einer Stunde eine gewaltige Menge weg. Erstens weil er den Vorschub

bis zu 24 m pro Minute beschleunigen kann, zweitens weil Sie äußerst kurze Umrüstzeiten haben. Vor allem die wichtige linke und obere Spindel

gehen äußerst rasch einzustellen. Breite und Dicke Ihres Werkstücks fixieren Sie im Nu durch eine Doppel-Digitalanzeige. Den Werkzeugradius lesen Sie direkt ab. Desgleichen Holzbreite und -dicke. Und die obere Spindel verstellen Sie per Knopfdruck. Auch den Vorschub. So wird Ihr Profimat 23 - Arbeitsbreite 230 mm! - zum Spezialautomaten für Klein- und Großserien. Also für die Aufträge, mit denen Sie heute Ihr Geld verdienen. Mit dem Profimat wird es mehr Geld sein. Auf Anhieb.

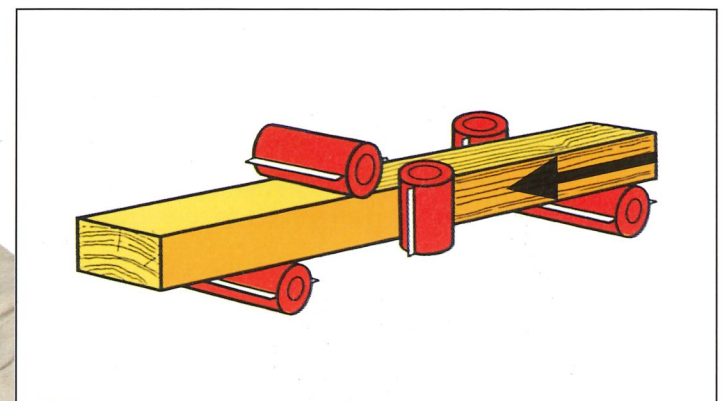


Machen Sie ruhig die Klappe auf. Ein Profimat kann sich immer sehen lassen. Auch von innen.

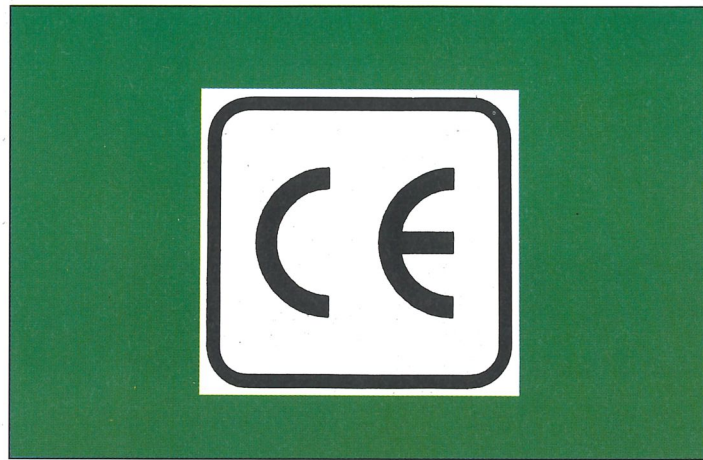


Was sehen Sie? Qualität durch und durch. In der Konstruktion. Im Material. In der Verarbeitung. In jedem Detail. Das ist die Qualität, die Weinig weltweit

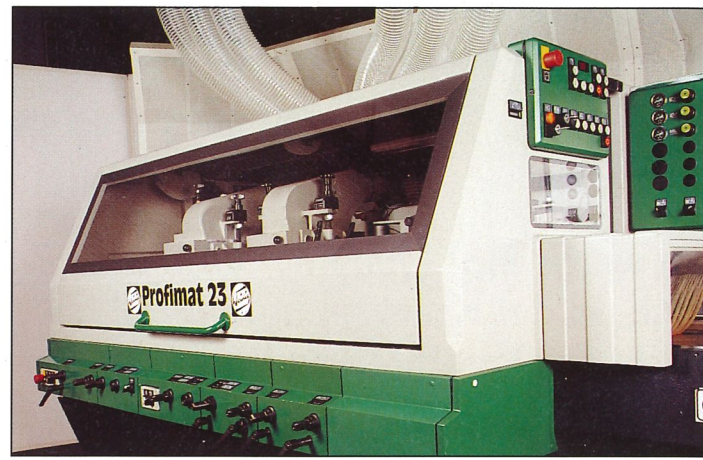
zur Nummer Eins in Kehlautomaten gemacht hat. Das ist die Qualität, die Sie verlangen müssen, um Ihren Kunden Qualität bieten zu können.



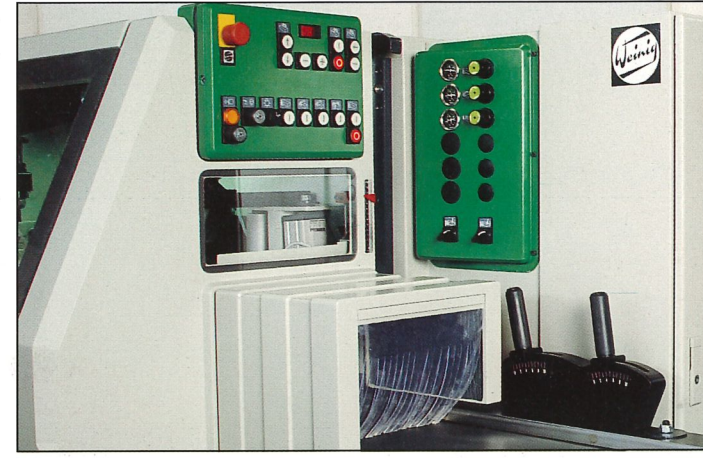
Was ein Kehlautomat heute alles haben muß.



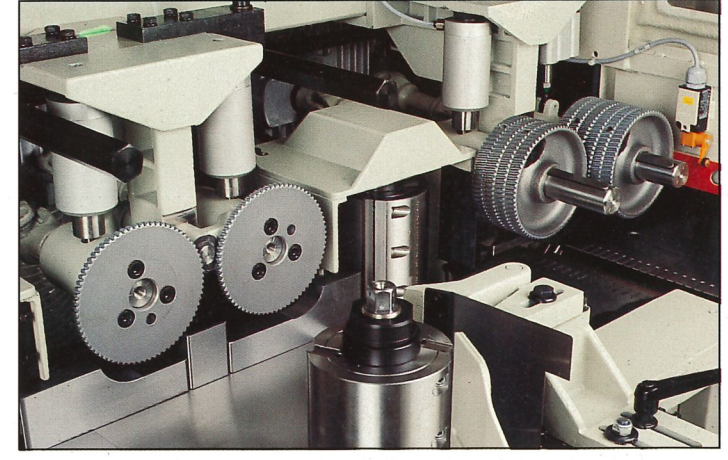
CE-gerecht. Sollte in Ihrem Land ein solcher Standard gefordert sein, bekommen Sie den Profimat 23 auf jeden Fall in der modernsten und strengsten Norm, die jemals produziert wurde: in der EG-Norm und nach DIN ISO 9.001.



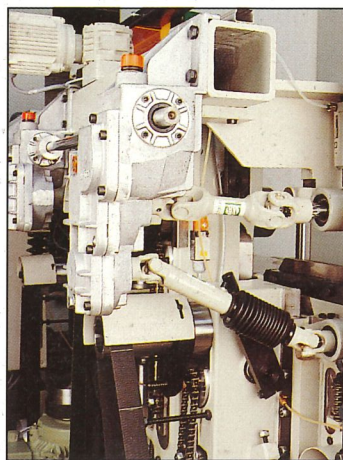
Integrierter Schall-, Arbeits- und Staubschutz durch Vollkapselung. Sicherheitsabschaltung des Vorschubs beim Öffnen der Haube. Absaugschläuche nicht im Arbeitsbereich, keine Behinderung.



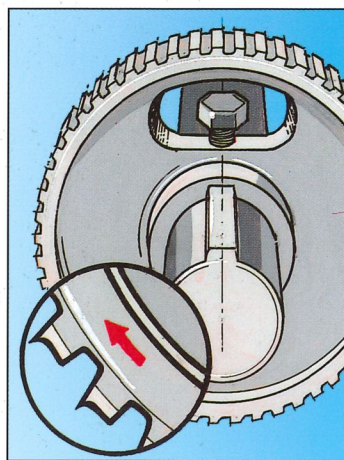
Klares, übersichtliches Bedienpult. Alles in ihrem Blickfeld. (Die Technik des Profimat spricht für Weinig - ebenso seine Bedienung.)



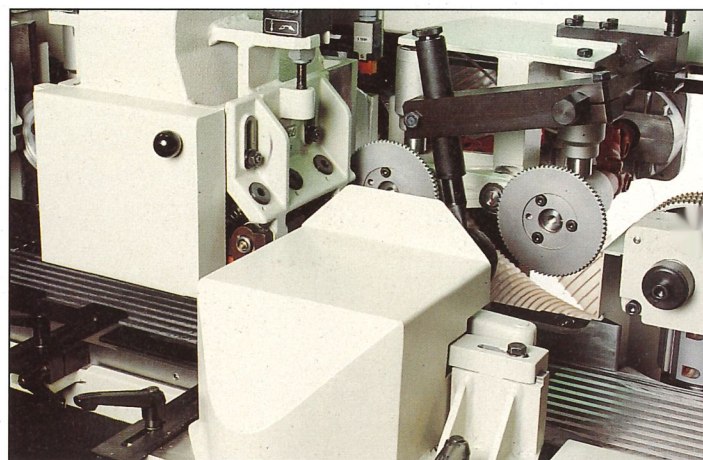
Vorschubsystem mit pneumatischem Walzenandruck. Sorgt für konstantes Anpressen der Vorschubwalzen auch dann, wenn die Werkstücke verschieden dick sind. Abrichten oder Egalisieren? Die Einzugwalze vor der Abrichtspindel ist pneumatisch hoch-tief taktbar.



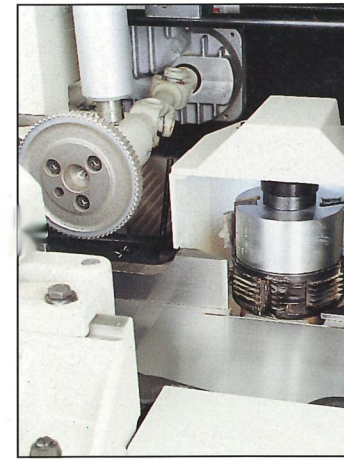
Kettenloser Kardanantrieb: Präziser, robuster, langlebiger und nahezu wartungsfrei.



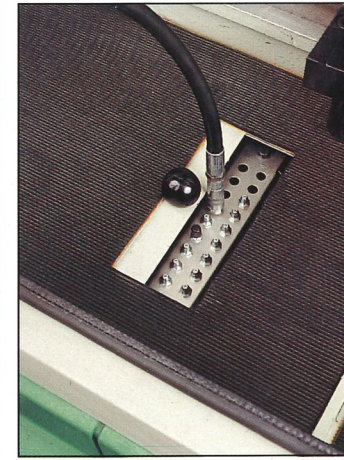
Spezialverzahnung der Vorschubwalzen verringert Eindringtiefe in das Holz, ist selbstreinigend. Weinig-Patent!



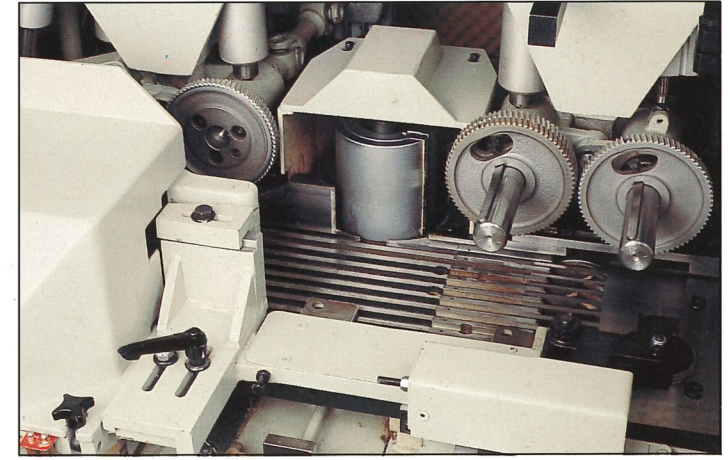
Vorschub und obere Spindel verstellen Sie per Knopfdruck. Kein Kurbeln von Hand! Werkstücke werden sicher geführt. Späneabsaugung nach unten macht linke Spindel stets freizugänglich.



Durch eine große Axialverstellung (60mm) können mehrere Werkzeuge montiert werden. So können Sie verschiedene Profile ohne einen Werkzeugwechsel produzieren. Rüstzeiteinsparung!

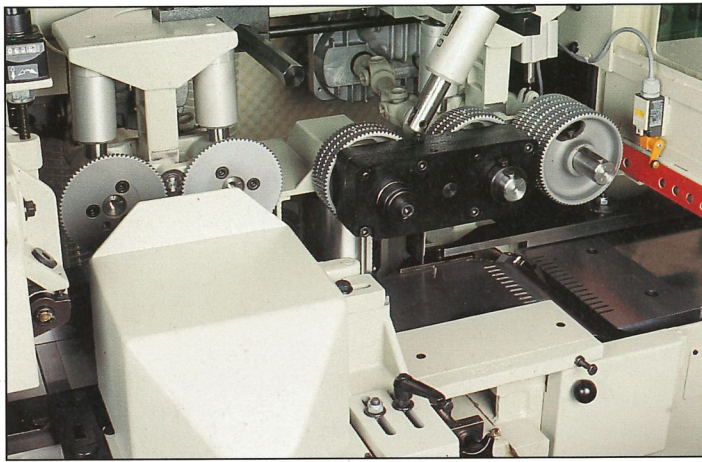


Zentrale Position der Schmierstellen. Dadurch verringerter Zeitaufwand. Keine Schmierstelle wird übersehen.

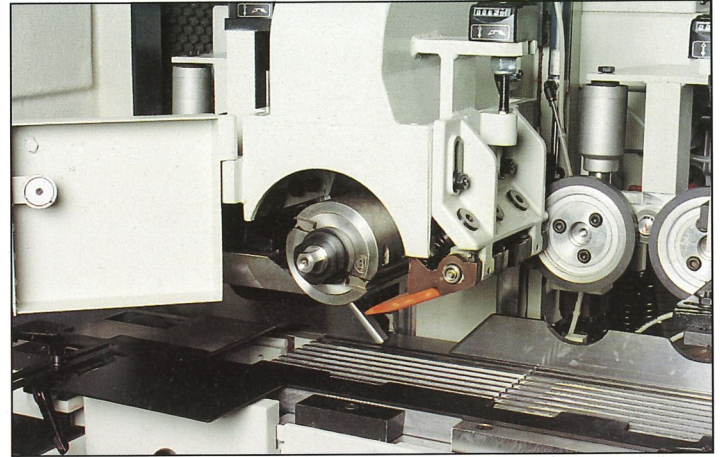


Nuten-Führsystem für eine gerade Fügekante. (Verleimfähige Werkstücke!) Auch kurze Werkstücke werden parallel, auch verzogene Werkstücke genau abgerichtet, auch konische und geschwungene Werkstücke exakt gehobelt.

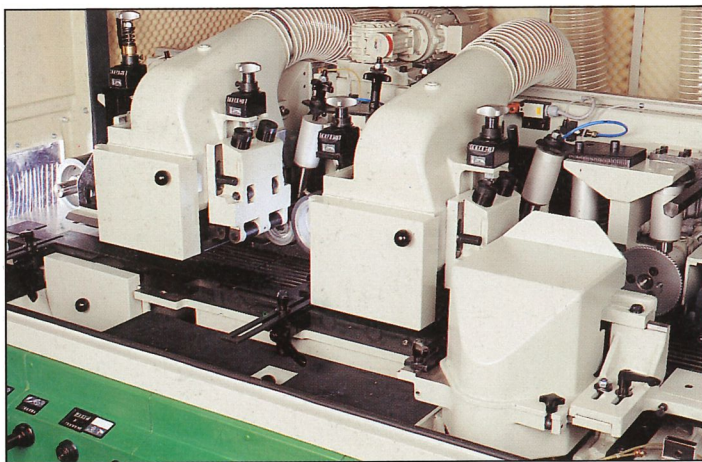
Was ein Kehlautomat heute alles haben muß.



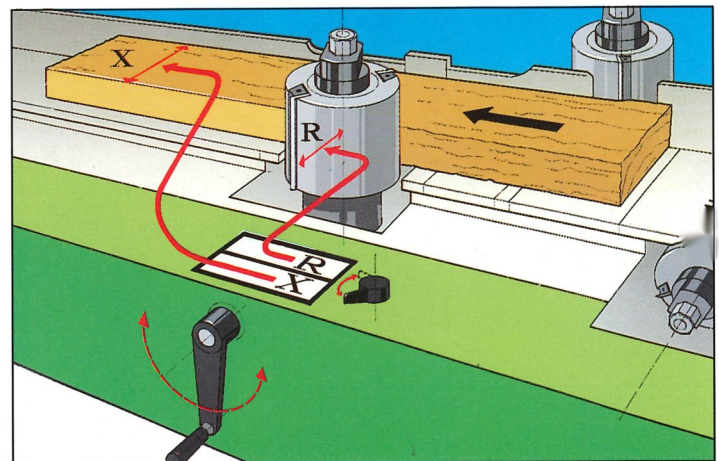
Abrichtspindel mit Fügefräser und geschlitzte Tischplatten: Abrichtgenauigkeit, Fügegenauigkeit, Lärmschutz! Durch pneumatisch hochstellbare Einzugwalze stellen Sie rüstzeit-sparend von Abrichten auf Egalisieren um.



Präzise Holzführung nach der oberen und über-der unteren Spindel garantiert Optimal-Oberfläche und Parallelität. Sicherer Werkstückauszug durch angetriebene Auszugswalzen über und im Tisch. (Auch bei Dünnware.)

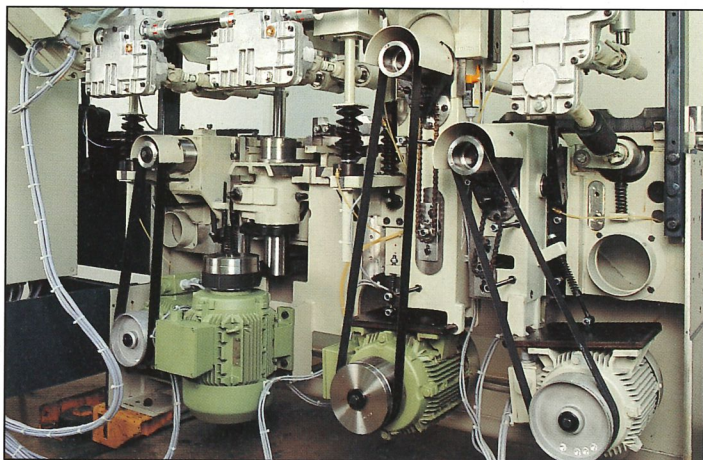


Zwei obere Profilschindeln egalisieren Dickenunterschiede vor dem Profilieren. Geringere Belastung der Andrücke, dadurch weniger Verschleiß. Große Zerspanungen werden auf zwei Spindeln verteilt - weniger Werkzeugwechsel. Reduziert komplizierte Werkzeug-Kombinationen.

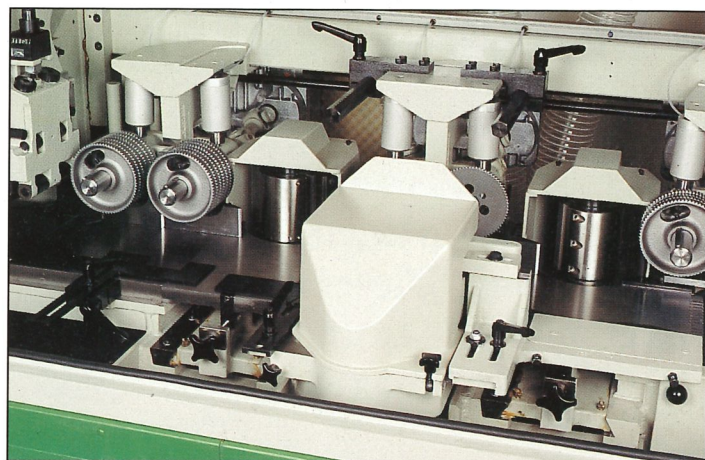


Weinig DigiSet für linke und obere Spindel: Werkzeuge direkt über digitale Doppelanzeigen einstellbar. Breite bzw. Dicke der Werkstücke stets ablesbar. Enormer Zeitgewinn!

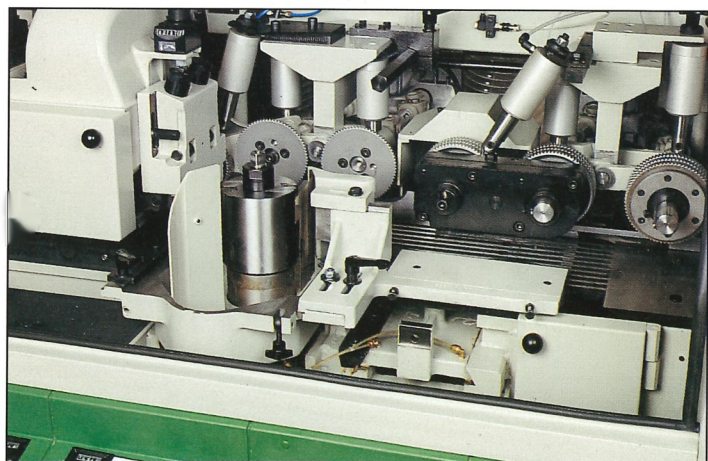
Die grüne Weinig-Klasse.



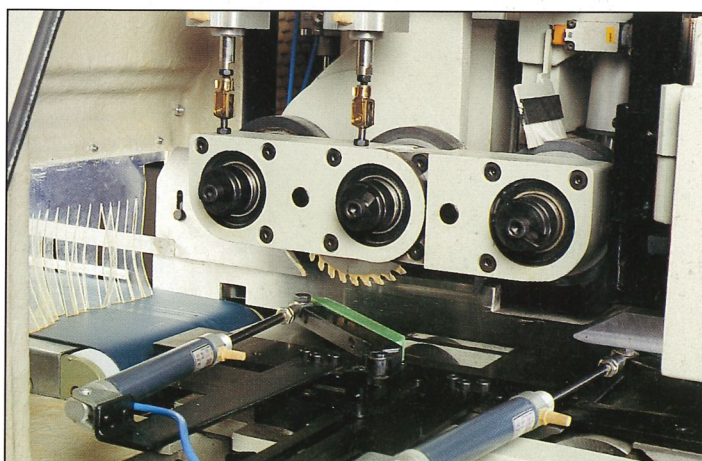
Das kompakte Antrieb-System gewährleistet schwingungsfreien, ruhigen Spindellauf, sicheren Werkstücktransport (kurze Spindel- und Vorschubwalzenabstände!) und verhindert ein Verspannen der Werkzeuge durch festen, in die Spindel integrierten Anlagebund. - Lange Lebensdauer durch die wartungsfreie Spindel-lagerung. Selbstspannender Flachriemen-antrieb.



Zweite rechte Profilschmelze bewirkt durch festen linken Anschlag bessere Oberflächen. (Keine Einschläge an Profilanfang und -ende, da Werkstücke bereits gefügt und auf Breite gehobelt.) Große Zerspanungen können auf zwei Spindeln verteilt werden: weniger Werkzeugwechsel, keine kostspieligen Werkzeug-kombinationen.



Kurzteilepaket ermöglicht Hobeln und Profilieren von extrem kurzen Teilen. Von 290 mm Länge an! Das letzte Teil einer Serie bleibt nicht stecken - keine Brandstellen am Holz.



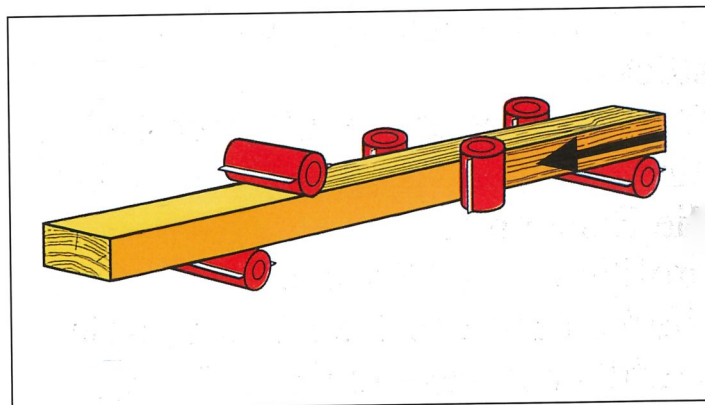
Gesteuerte Säge zum Austrennen der Glas-leiste. Wichtig in der Fensterfertigung.

Zwei flexible 6-Spindle neue Möglichkeiten.

Mit vielen Spindelfolgen des Weinig Profimat 23 können Sie so gut wie alles machen. Manche aber sind besonders stark. Dieser 6-Spindler arbeitet mit einer zusätzlichen rechten Spindel. Das bringt Ihnen viele Vorteile:

Sie kommen mit weniger Werkzeugwechseln aus. Große Zerspanungen sind auf zwei Spindeln verteilt. Die erste Spindel macht die gerade Füge-

kante, die zweite Spindel profiliert. Sie erreichen eine bessere Oberfläche.

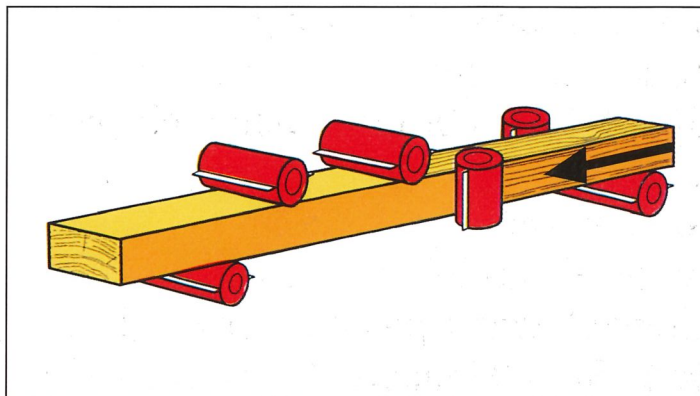


r eröffnen Ihnen

Wo beim einen 6-Spindler eine zusätzliche Spindel auf der rechten Seite neue Möglichkeiten schafft, tut sie es hier auf der Oberseite des Werkstücks:

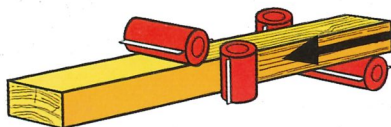
Die Erste setzen Sie z.B. zum Hobeln ein, die Zweite zum Profilieren. Oder die Erste profiliert vor, die Zweite profiliert fertig. So haben Sie weniger Werkzeugwechsel, erreichen größere Profiltiefen, bessere Oberflächen,

längere Werkzeugstandzeiten und können die Vorschubgeschwindigkeit Ihres Profimat 23 voll nutzen.



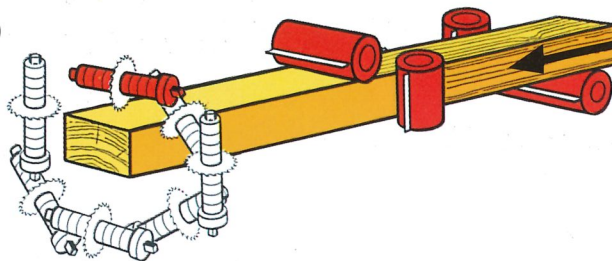
Sie haben die Wahl.

①



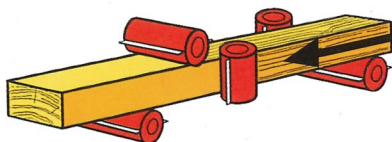
Länge: ca. 3,3 m, Breite: ca. 1,7 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 2.300 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 88 m³/min.

⑤



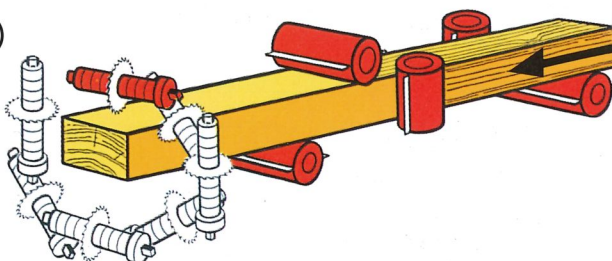
Länge: ca. 4,2 m, Breite: ca. 2,0 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.000 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 116 m³/min.

②



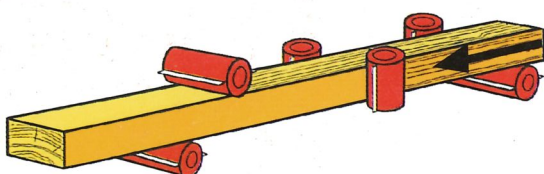
Länge: ca. 3,5 m, Breite: ca. 1,7 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 2.700 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 116 m³/min.

⑥



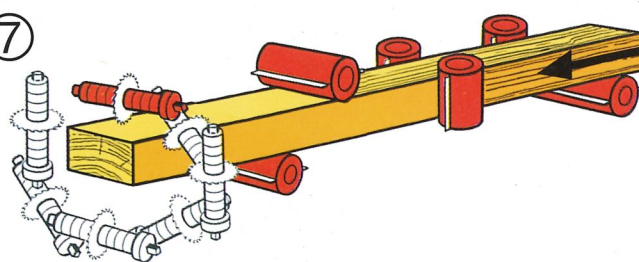
Länge: ca. 4,4 m, Breite: ca. 2,0 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.400 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 144 m³/min.

③



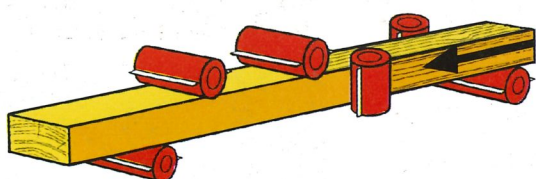
Länge: ca. 4,0 m, Breite: ca. 1,7 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.200 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 144 m³/min.

⑦



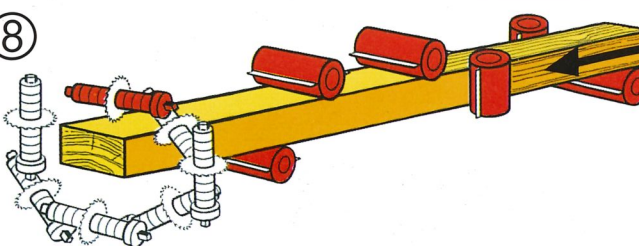
Länge: ca. 4,9 m, Breite: ca. 2,0 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.900 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 172 m³/min.

④



Länge: ca. 4,0 m, Breite: ca. 1,7 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.200 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 144 m³/min.

⑧

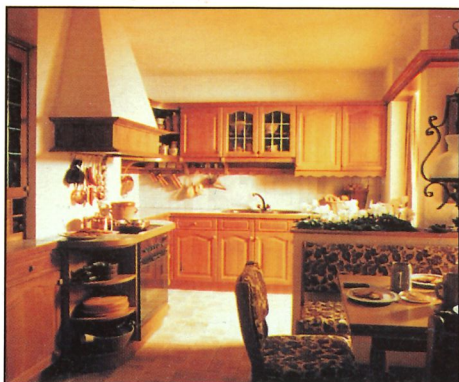
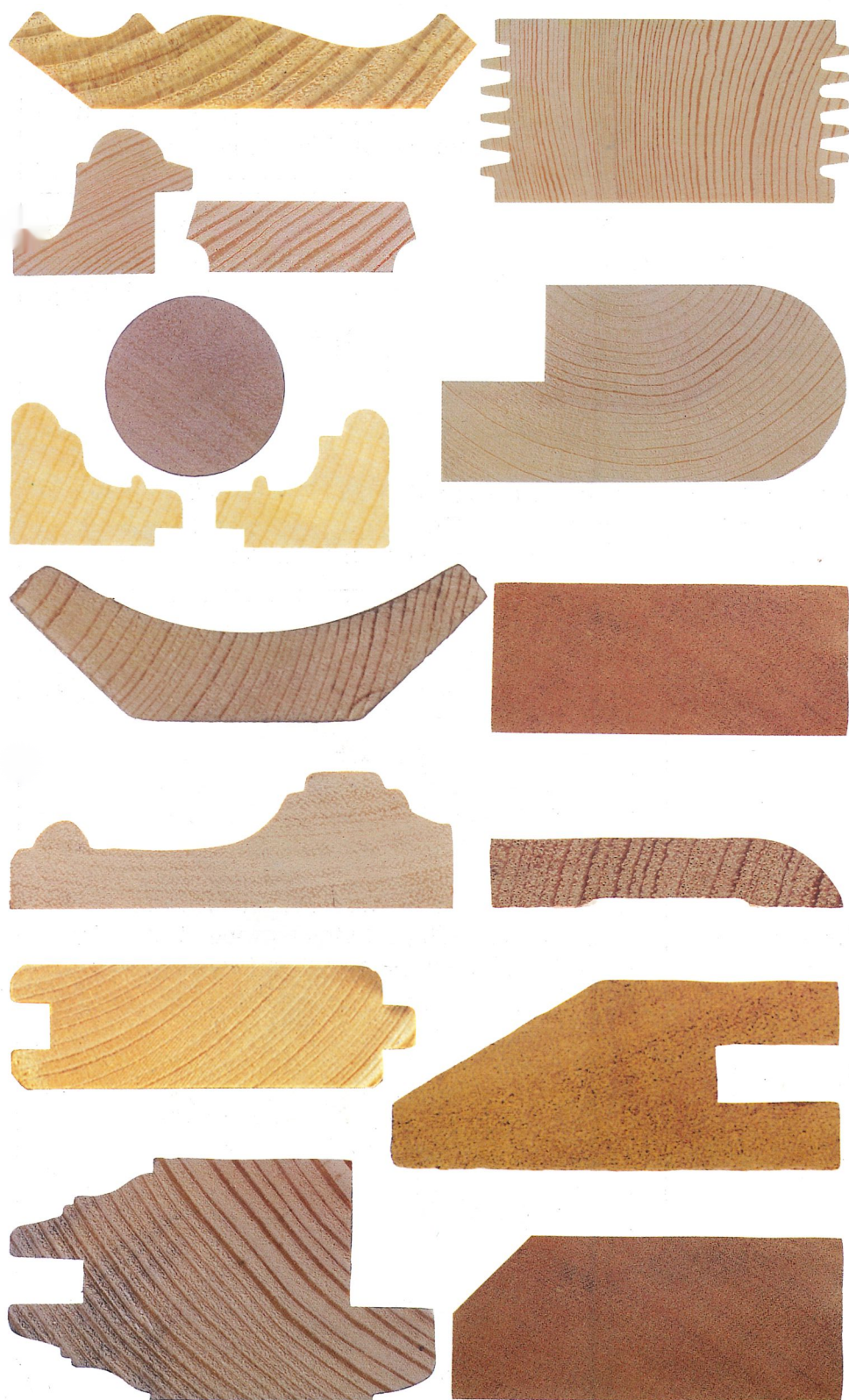


Länge: ca. 4,9 m, Breite: ca. 2,0 m*, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.900 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/sec., Luftmenge ca. 172 m³/min.

* bei größerem Schaltschrank: ca. 2,1 m

Tausendundein Profil.

Die acht Spindelkombinationen auf der linken Seite ermöglichen Ihnen eine fast unbeschränkte Zahl verschiedener Profile. Hier zeigen wir Ihnen eine kleine Auswahl dessen, was Sie alles schneller, besser und preisgünstiger mit dem Weinig Profimat 23 fertigen können.

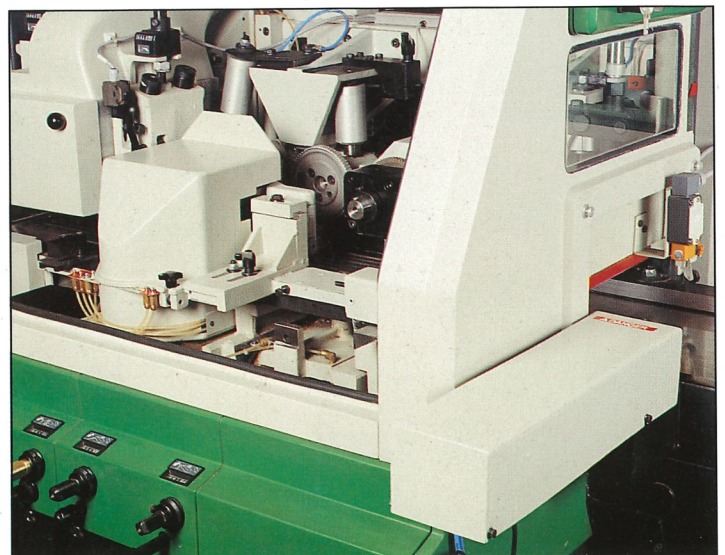
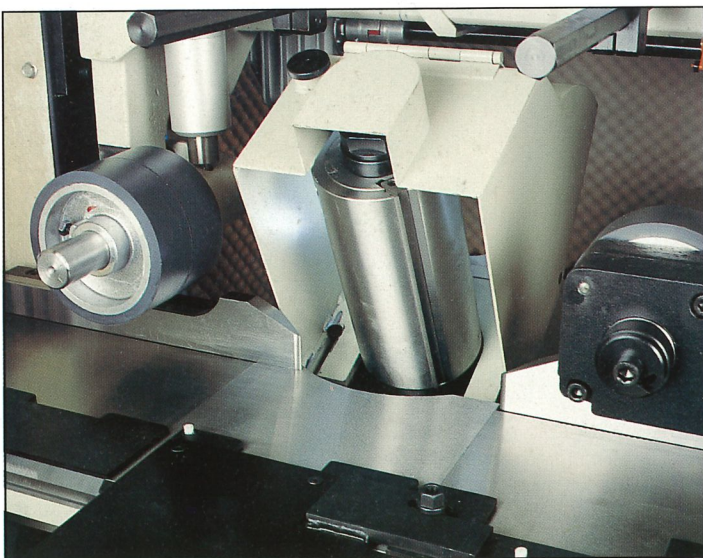


Universal- spindel: Eine Spindel mehr auf jeder Seite!

Sie können sie oben einsetzen. Sie können sie unten einsetzen. Sie können sie links, Sie können sie rechts, Sie können sie schräg einsetzen. Diese Rundum-Spindel erweitert enorm die Möglichkeiten, die Sie mit Ihrem Profimat haben. Zum Beispiel, wenn Sie nutzen wollen. Oder wenn Sie hinterkehlen müssen, etwa in einem Winkel zum Tisch oder zum Anschlag. Aber auch beim Auftrennen. Diesen Alleskönner sollten Sie in Ihren Dienst stellen.

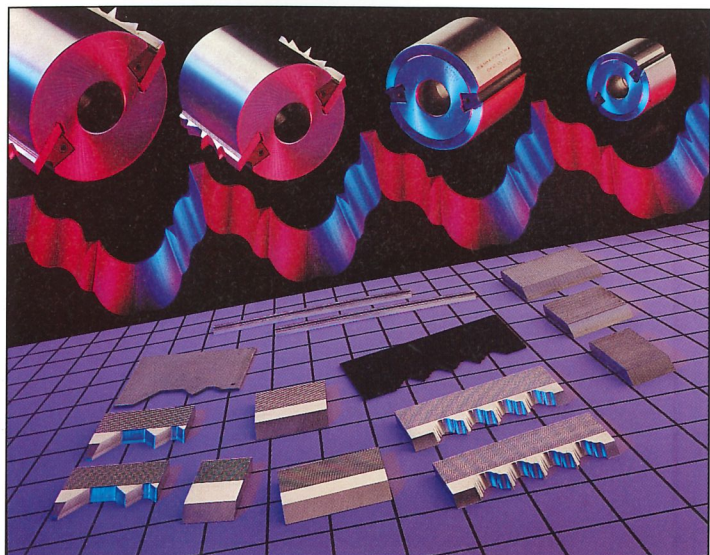
Mobil- spindel: Das intelligente Multitalent.

Ein Multitalent ist die linke Mobilspindel. Das unterschiedlich breite Rohmaterial wird elektronisch gemessen und angezeigt. Die Spanabnahme kann programmiert werden. Die Spindel stellt sich automatisch auf die Werkstückbreiten ein. Der aktuelle Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt. 40 Rastermaße können gespeichert werden. Automatische Spindelverstellung auf Fixmaße. Optimale Holznutzung durch günstigen Zuschnitt.



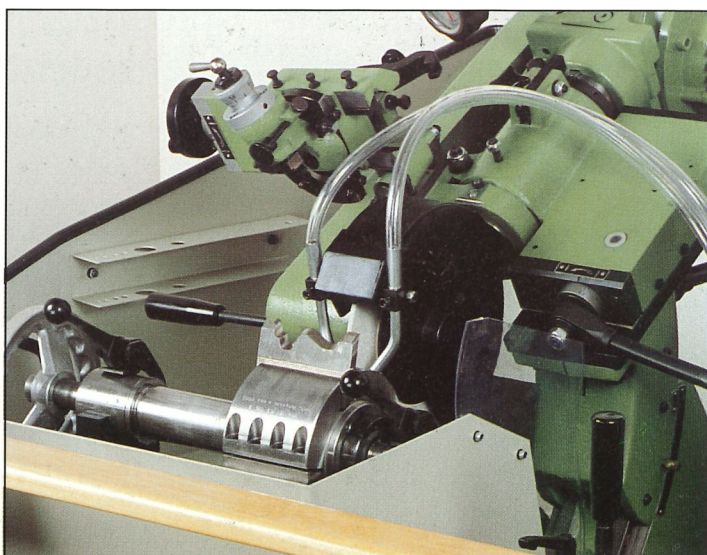
CentroLock-Messerköpfe: Sparen Ihnen bis zu 50% Zeit!

Beim Weinig CentroLock-Messerkopf sind die vielen Spannschrauben auf eine einzige je Schneide reduziert. Sie sitzt an der Stirnseite der Keilleiste. Deshalb nicht dem Holzstaub und Harz ausgesetzt. Deshalb leicht zugänglich. Deshalb leicht zu lösen, zu reinigen. Die Messernut ist extrem genau gearbeitet. Das Messer sitzt in einer Verzahnung unverrückbar fest. Es wird durch eine keilförmige, nach innen um 25° verbreiterte Spannleiste festgehalten. So verstärkt sich der festhaltende Druck aufs Messer, je schneller der Messerkopf sich dreht.



Weinig Rondamat: Profilmesser selber machen!

Der Weinig Rondamat macht endlich die Just-in-time-Fertigung möglich. Neue Profile, morgens bestellt, können Sie nachmittags liefern. Denn der Rondamat macht Sie von Werkzeuglieferanten unabhängig. Sie können jedes Profil selber gestalten. Von jetzt auf gleich. Beim Nachschärfen brauchen Sie keine Verzerrungen in Kauf zu nehmen. Sie erreichen eine Oberflächen-Qualität, von der Ihre Kunden reden werden.



Rüstzeit-Killer.

Wenn Sie das Beste und Leistungsstärkste wollen, bekommen Sie den Weinig Profimat als High-Tech-Automaten. Er senkt die Rüstzeiten zwischen der Fertigung verschiedener Profile auf ein absolutes Minimum. Nur kurz bleibt der Profimat stehen, und schon wirft er die nächsten Profile aus. Sie können pausenlos fertigen und erreichen eine Produktivität, die Kosten senkt und Gewinne erhöht. Vor allem bei der Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien. Sie brauchen nicht mehr auf Vorrat zu fertigen.



Weinig ATS: Bis 98 Maße auf Knopfdruck!

Im ATS-Computer können Sie bis zu 98 Werkstück-Dimensionen einprogrammieren und per Knopfdruck abrufen. Linke und obere Spindel fahren dann automatisch in die richtige Position. Auf mm-Bruchteile genau, denn der Werkzeugradius wird berücksichtigt. Schon das erste Werkstück stimmt exakt. Es gibt keinen Einstellabfall mehr. Schutz gegen unbeabsichtigte Spindelverstellung.

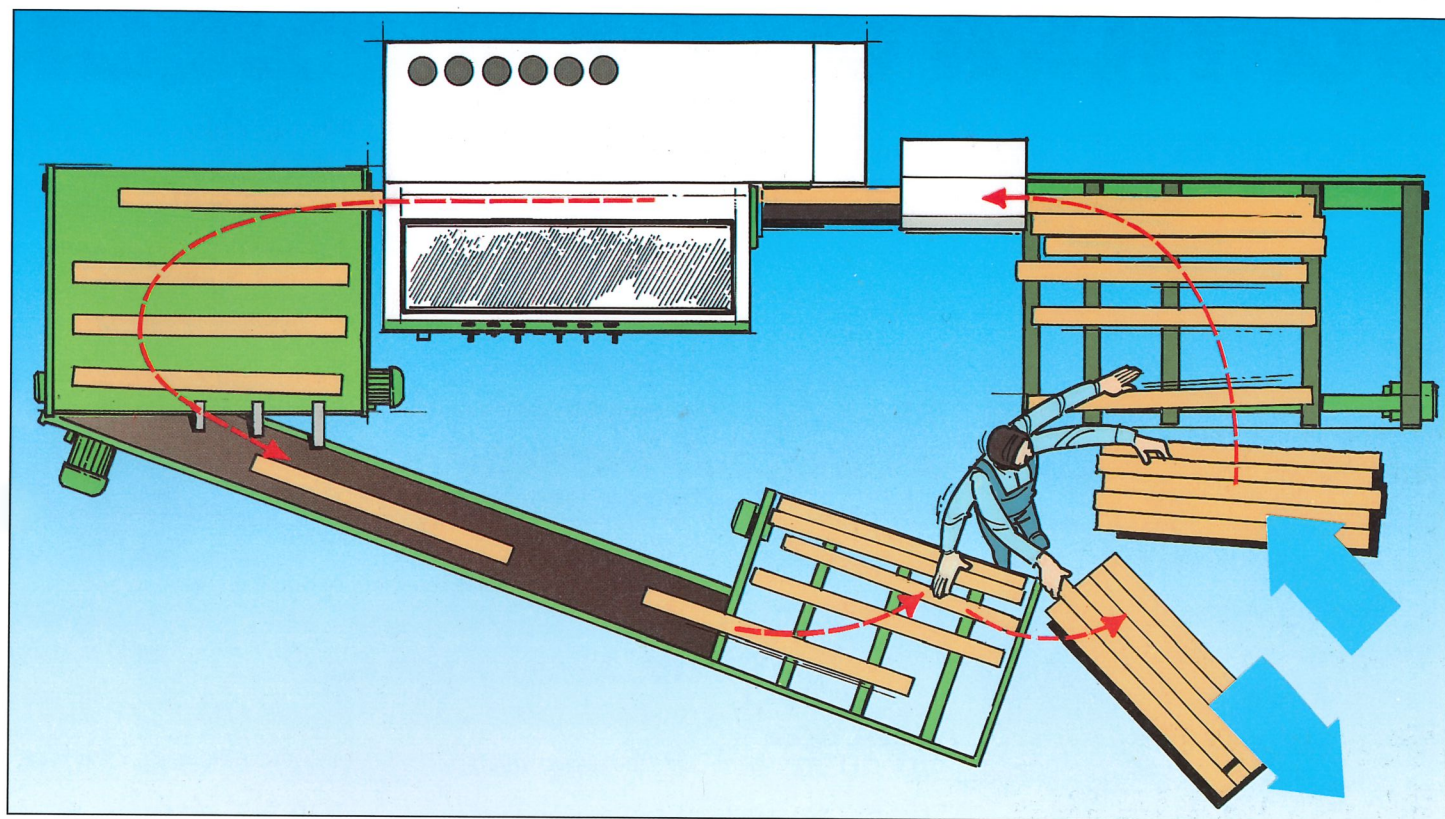
Weinig CAS-LogoPac: Bis 9.999 Profile im Griff

CAS-LogoPac ist ein rechnerunterstütztes Rüstsysteem. Es verwaltet alle Profil- und Werkzeugmaße, berechnet die Einstellwerte für die Spindeln und stellt in den einzelnen Rüstphasen die Daten direkt an der Spindel zur Verfügung. Schon vom ersten Tag an können Sie pausenlos produzieren. Die Einstellzeiten werden drastisch verkürzt. Alle Fehler des Einstellens von Hand sind zugleich ausgeschaltet. Auch gibt es keine Holzabfälle mehr, weil schon das erste Profil 100%ig maßgenau aus der Maschine kommt. Neue

Profilmaße zeigt der Computer auf Knopfdruck an jeder Spindel an. Der Bediener braucht nur noch die angezeigten Maße per Handkurbel einzustellen.



Nonstop-Fertigung.



Weinig liefert Ihnen zum Profimat die Automatisierung für pausenlose Fertigung von kleinen und größeren Serien. Ein-Mann-Bedienung wird möglich. An ein und demselben Arbeitsplatz nimmt der Bediener das Rohholz vom Stapel und nimmt das fertige Produkt in Empfang. Es gibt keinen umständlichen Transport mehr, und die Produktionskosten sinken sofort. Sie können die Kapazität Ihres Profimat vom ersten Tag an restlos ausschöpfen.

Das Weinig EM 11. Transportiert Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Länge in den Weinig Profimat. Wird an seinen Abrichtstisch montiert. (Auch nachträglich!) Für alle Holzmaße von 230 bis 3.000 mm Länge, 20 bis 150 mm Breite und 10 bis 80 mm Dicke.



Starker Standard.

Nützliche Extras.

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	10-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	4-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	4-7
Motorstärke je Spindel	4 KW/5,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 KW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	6.000 Upm
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-145 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2x20 mm, 1x8 mm
Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Geteilte Rollen im Auslauftisch	50 + 15 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	60 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial) (nicht 1. untere Spindel)	40 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Absolutmaßanzeige der Werkstückabmessungen	
Mech. Digitalanzeigen an den Druckorganen der oberen Spindel	
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel mit Digitalanzeige	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der Vertikalspindeln einstellbar	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
Falzanschlag zum Flugkreis einstellbar	
1. Pendel pneumatisch taktbar	
Servoverstellung für Vorschubgeschwindigkeit	

Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
Bremsmotore für Spindeln und Vorschub
Motorverstärkung bis 11 KW (15 PS) für Spindeln, bis 4 KW (5,5 PS) für Vorschub
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke
Verkürzter Walzenabstand für kurze Teile ab 450 mm
Kurzteilepaket für Teile ab 290 mm
Werkzeugmeßstände
Einstell- und Meßlehren für Messerköpfe
Beschickungsmagazine
Druckbalken vor oberer Spindel vom Werkzeug wegschwenkend
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
ATS-System; Breiten und Dicken vorprogrammieren
Universalspindel Flugkreis min. 100 mm, max. 200 mm
Glasleistensäge, vertikal getaktet, horizontal manuell oder getaktet
Luftkissen im Maschinentisch
Länderspezifische Sicherheitspakete
Rückschlagsicherung bei Sägearbeiten
Kurzer Aufgabetisch
Abrichttisch 2,5 m
Spindeldurchmesser auf Wunsch
Waxiltpumpe (manuell / automatisch) zur Tischenthärzung
Abrichthilfe
Arbeitsbreite 260 mm
Arbeitshöhe 160 mm (180 mm)

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Weinig. Meister aller Klassen.

Die Weinig-Gruppe (Weinig, Waco, Dimter) gehört weltweit zu den ganz Großen in Holzbearbeitungsmaschinen. Bei Kehlautomaten ist sie sogar die Nummer Eins. Wer eine Weinig bestellt, weiß, was er bekommt. Jede Weinig-Maschine ist auf viele Jahre Nonstop-Einsatz ausgelegt. Kaum eine andere Maschine hat einen so hohen Wiederverkaufswert. (Für eine gebrauchte Weinig zahlen wir Ihnen einen Top-Preis.) Der Kundendienst ist einzigartig. Wer ein Ersatzteil braucht für irgendeine Weinig, die in den vergangenen Jahren gebaut wurde, kann sicher sein: kurz nach Anforderung ist es unterwegs. Tausende von Fachleuten aus aller Welt nutzen jedes Jahr die Chance, sich im Weinig Vorführ- und Schulungszentrum durch Experten den neuesten Kenntnisstand anzueignen.



Weinig ist Weinig plus Waco plus Dimter.

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know How in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungcenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Illertissen kommen, die Dimter GmbH zu besuchen. Da erfah-

ren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten.

Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennbandsägen. Und Vielblattkreissägen.

Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



Frag' Weinig.

Michael Weinig AG, Weinigstraße 2-4
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel.: (0)9341/86-0, Fax: (0)9341/7080.
Bundesrepublik Deutschland