

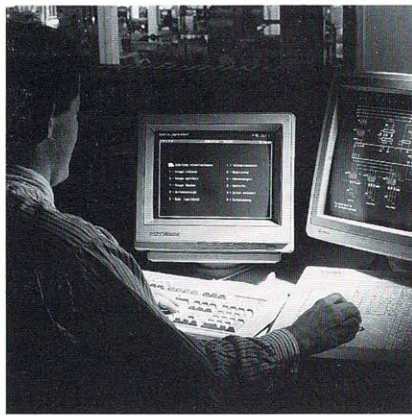
I N T E R H O L Z
RAIMANN

Holzbearbeitung
mit System

**Vielblattkreissägen
und Besäumkreissägen**



Interholz Raimann.
Holz wirtschaftlicher zuschneiden
und veredeln.



INTERHOLZ RAIMANN

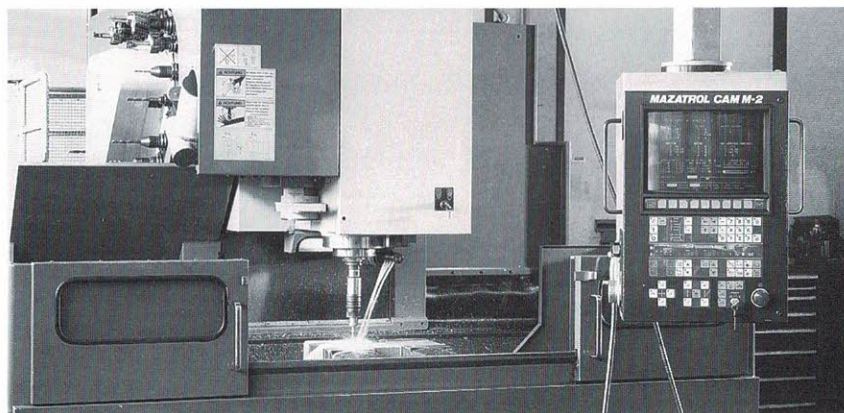
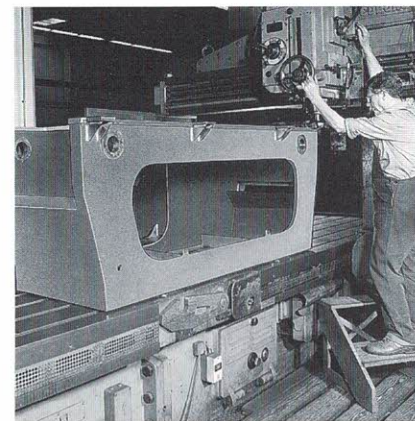
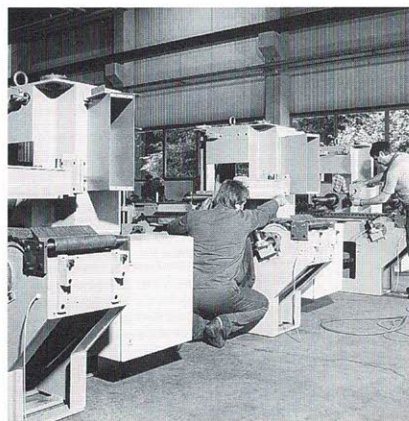
Die Vielblatt- und Besäumkreissägen der Interholz Raimann GmbH sind ein Begriff für hervorragende Qualität, unvergleichbares Leistungsvermögen und absolute Zuverlässigkeit.

Die Konstruktion unserer Vielblatt- und Besäumkreissägen basiert auf einer jahrzehntelangen Erfahrung und dem technologischen Know-How unserer weltweiten Anwender. Durch den Einsatz moderner CAD-Systeme werden neue Erfahrungen schnell in praxisgerechte Lösungen umgesetzt. Viele internationale Patente belegen die Effizienz unserer Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung. Durch die kooperative Zusammenarbeit mit vielen internationalen Forschungseinrichtungen und Sicherheitsbehörden entsprechen unsere Maschinen stets dem aktuellen Stand der Technik und allen internationalen Sicherheitsvorschriften.

Durch die Kombination von innovativen Problemlösungen mit solidem Maschinenbau entstehen Produkte, die es Ihnen ermöglichen, Ihren Massivholzzuschnitt wirtschaftlicher zu gestalten.

Unsere Fertigung ist mit modernsten CNC-gesteuerten Automaten ausgerüstet, um alle Maschinenteile schnell und mit gleichbleibend hoher Qualität herzustellen. Durch eine große Fertigungstiefe haben wir die Qualität unserer Produkte immer unter Kontrolle. Ein großes Potential an erfahrenen Facharbeitern, moderne Fertigungsmethoden und eine strenge innerbetriebliche Qualitätssicherung garantieren dafür, daß jede Maschine von uns ein Qualitätsprodukt darstellt, das Ihnen somit ein höchstes Maß an Sicherheit für Ihre eigene Produktion garantiert.

Durch den partnerschaftlichen und engen Kontakt mit unseren Anwendern kennen und verstehen wir die Probleme unserer

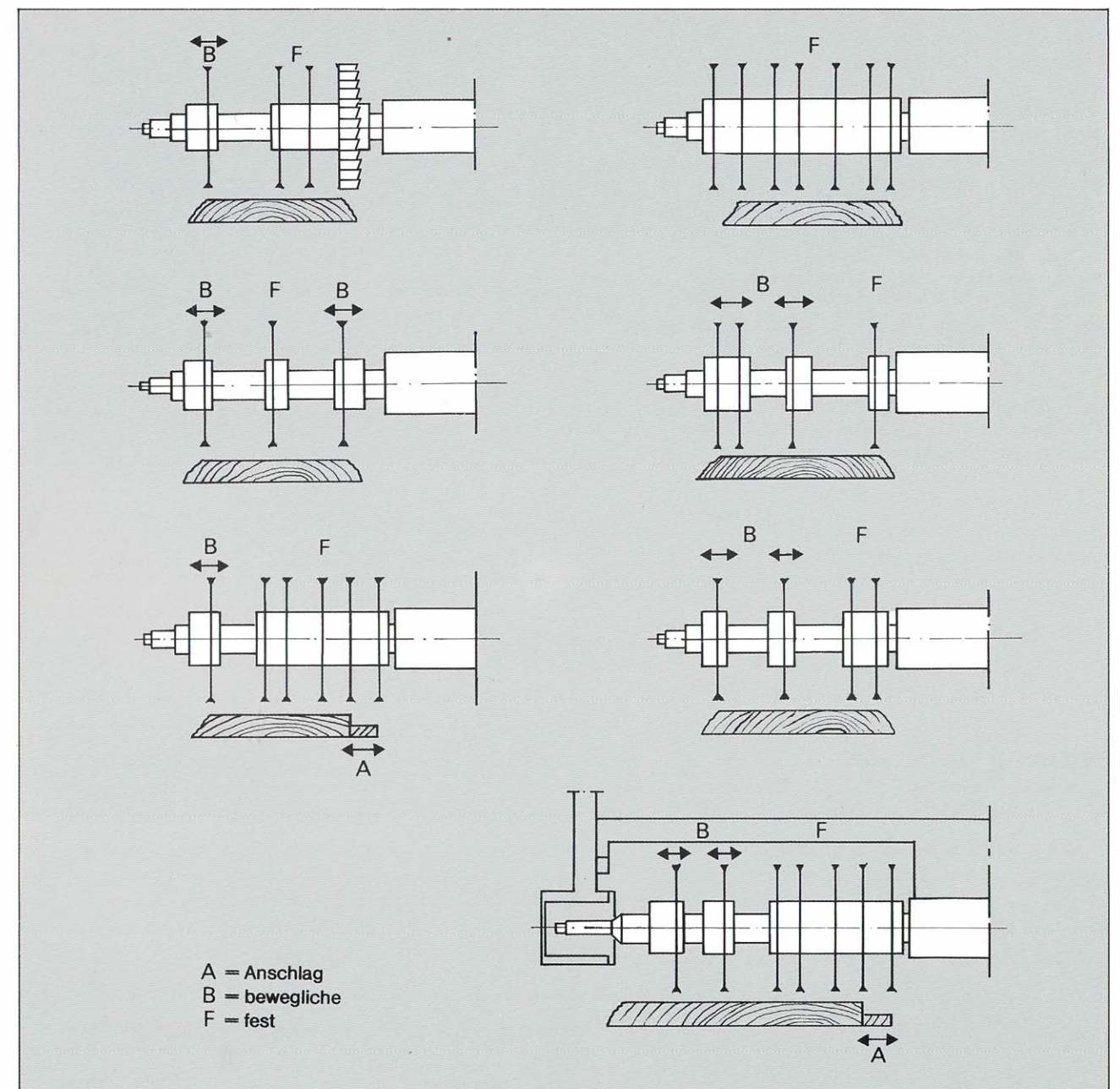


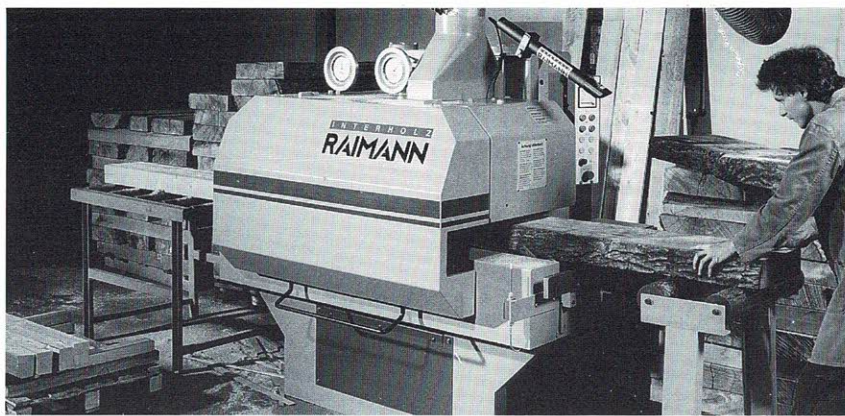
Kunden sehr gut. Deshalb ist für uns ein hervorragender Service selbstverständlich. Unser Servicepaket beinhaltet neben einer optimalen Beratung durch unsere Vertriebsingenieure eine schnelle Ersatzteilversorgung durch ein großes Ersatzteillager, Wartung und Reparaturdienst durch erfahrene und lang ausgebildete Monteure, Inzahlungnahmen und Überholungen von Gebrauchsmaschinen.



Für jedes Zuschnittproblem eine maßgeschneiderte und wirtschaftliche Lösung! Mit unseren Vielblatt- und Besäumkreissägen absolut kein Problem. Gleichgültig, ob Sie eine Maschine für das Zuschneiden von Leisten oder für das optimierte Auftrennen von hochwertigen Hölzern benötigen, wir bieten für jede Anforderung und Problemstellung die beste und wirtschaftlichste Lösung.

Basierend auf einer Analyse des Ist-Zustandes, erarbeiten unsere Vertriebsingenieure gemeinsam mit Ihnen die optimale Maschinenkonfiguration. Wir berücksichtigen stets Ihre Anforderungen an die Produktionsleistung, Holzausbeute sowie den technologischen Fertigungsablauf.





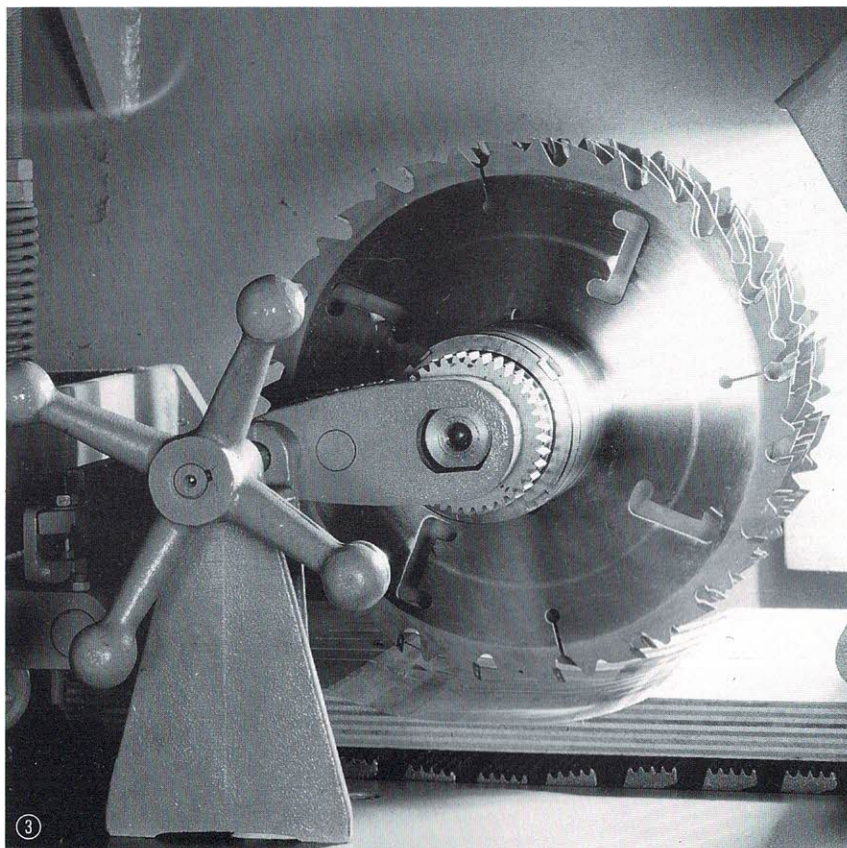
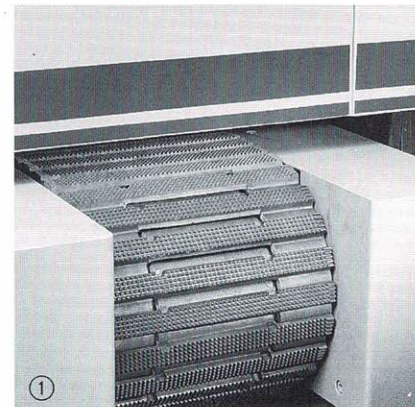
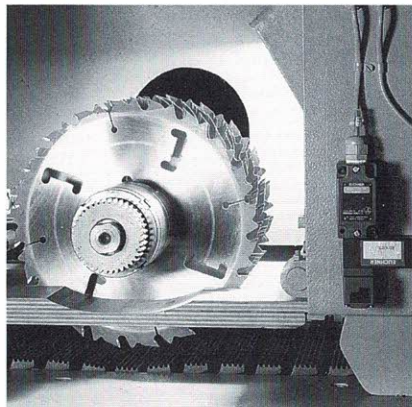
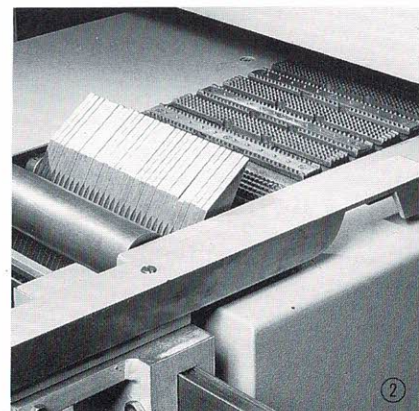
INTERHOLZ RAIMANN

Die Vielblattrkessagen der Modellreihe KS sind die optimalen Zuschnittkreissagen für Anwender, die auf die bewährten Qualitätsmerkmale der Interholz Raimann Vielblattrkessagen nicht verzichten wollen, gleichzeitig aber keine extrem hohen Anforderungen an die Produktionsleistung stellen.

Trotz des sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnisses ist es uns gelungen, in den Vielblattrkessagen der Modellreihe KS, die wichtigsten und bekannten Qualitätsmerkmale der Interholz Raimann Maschinen zu berücksichtigen.

So wird die extrem stabile Präzisions-transportkette aus Spezialguß in zwei Prismen geführt. Ein seitliches Spiel ist somit ausgeschlossen und eine hervorragende Schnittqualität wird auch nach langer Einsatzzeit garantiert.

Die einzelnen Kettenglieder sind mit gehärteten Bolzen verbunden und greifen ineinander (Abb.1), so daß keinerlei Spreiße oder Holzabfälle durch die Kette in den Antriebsmechanismus fallen und zu Störungen führen können.



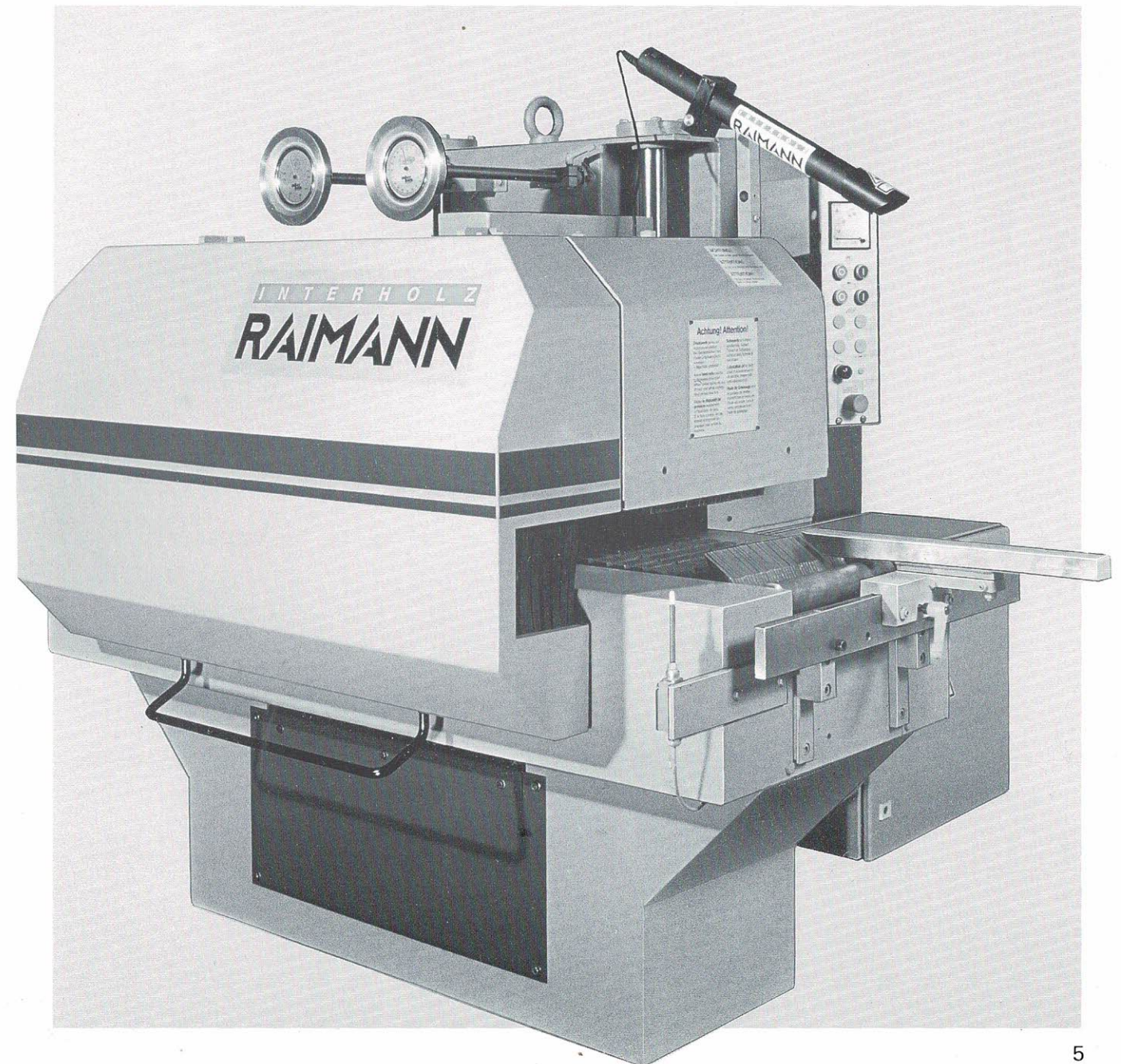
Die Sägewelle ist in zwei überdimensionierten wartungsfreien Kugellagern gelagert, die keinerlei Toleranzen zulassen. Diese präzise Konstruktion der Sägewelle garantiert, auch über Jahre hinweg, eine hervorragende Schnittqualität.

Die Vielblattrkessagen der Modellreihe entsprechen den aktuellen Sicherheitsvorschriften und besitzen das GS-Zeichen. Der Vierfach-Sicherheitsschutz und die komplette seitliche Verblendung der Maschine bieten einen optimalen Schutz für das Bedienungspersonal. Die vorgezogene Transportkette (Abb. 2) ermöglicht den selbständigen Einzug der Werkstücke. Dem Bedienungsmann wird die Arbeit wesentlich erleichtert.

Die Modellreihe KS bietet als erste Vielblattrkessäge den integrierten Schallschutz, der den raumkorrigierten Lärmpegel unter 85 dB (A) reduziert.

Übersichtliche Bedieninstrumente und großdimensionierte Anzeigen erleichtern das Einstellen und Bedienen der Maschine. Werkzeugwechsel können durch die speziell entwickelte Klemmvorrichtung (Abb. 3) sehr schnell und einfach durchgeführt werden.

Vielblattrkessagen KS 230 / KS 310





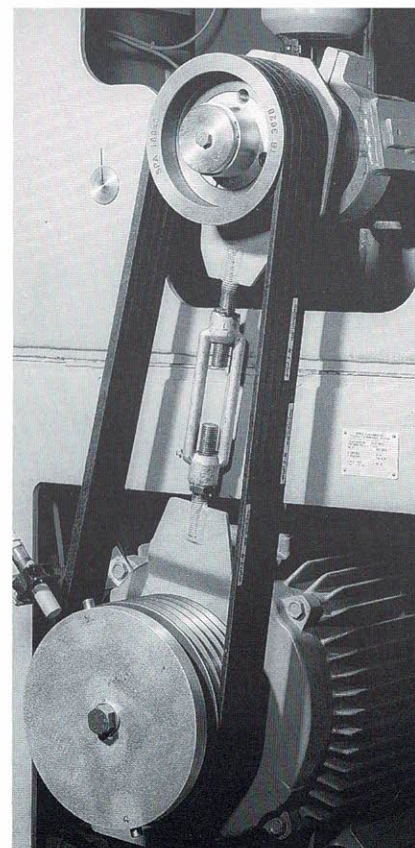
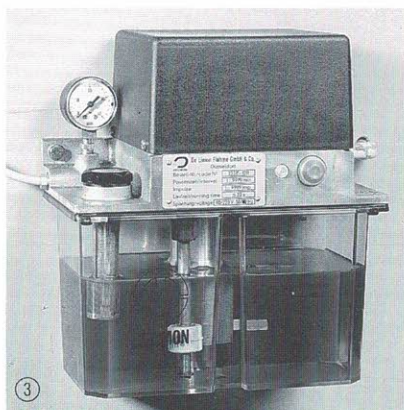
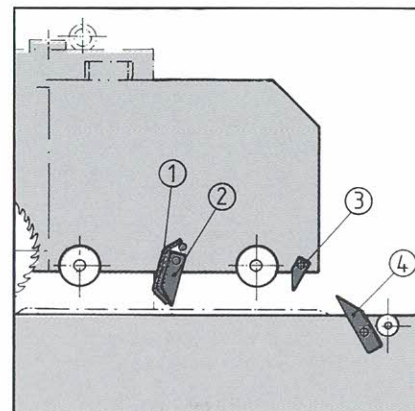
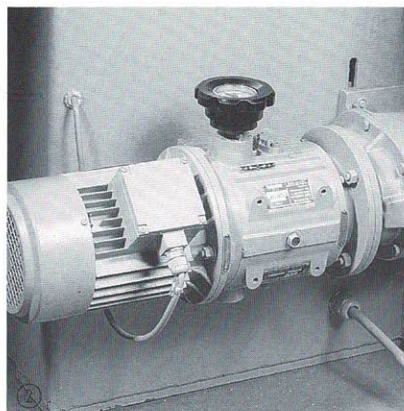
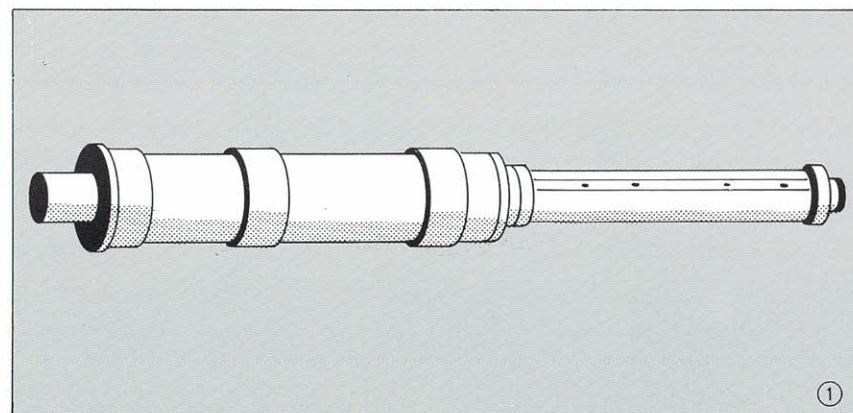
INTERHOLZ

RAIMANN

Die Vielblattkreissägen der Modellreihe KR sind schwere Hochleistungsmaschinen für extreme Anwendungen. Diese Maschinentypen sind konstruiert für Anwender, die besonders hohe Anforderungen an die Produktionsleistung, die Schnittqualität und den Bedienungskomfort stellen.

Im Bereich der Produktqualität setzen unsere Modelle KR 230 und KR 310 hohe Maßstäbe. Durch den Einbau der patentierten Spikesnägel in die prismengeführte Transportkette aus Spezialguß wird eine verleimfähige Schnittqualität garantiert. Durch diese hohe Präzision können die gesägten Leisten direkt im Anschluß an den Zuschnitt verleimt werden. Der zusätzliche Arbeitsgang des Hobelns entfällt.

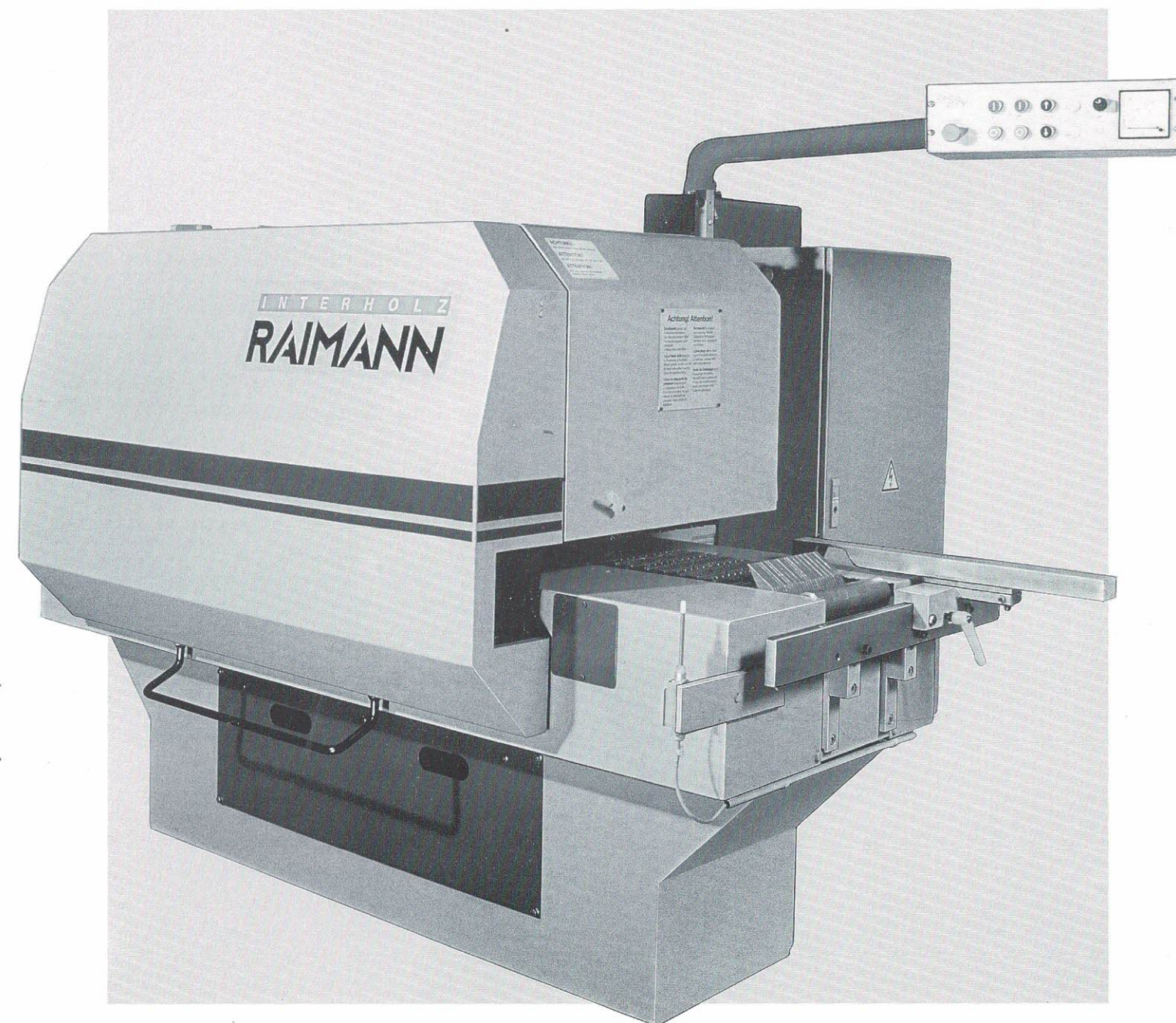
Die Sägewellen sind aus Spezialstahl und nach einem aufwendigen Fertigungsverfahren hergestellt. Die Pinolenkonstruktion (Abb. 1) garantiert eine hohe Stabilität und minimalste Toleranzen.

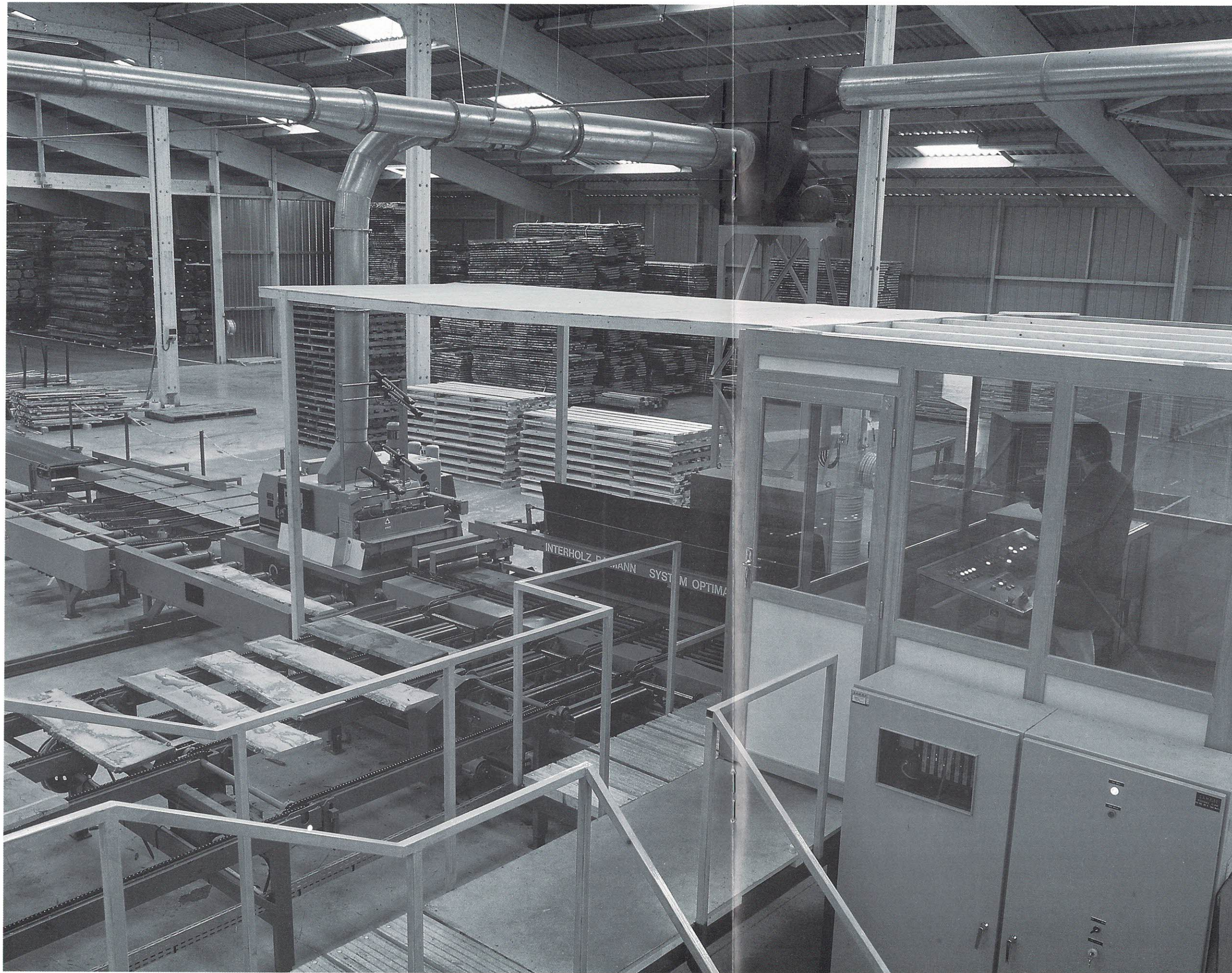


Das hydrostatische Vorschubgetriebe (Abb. 2) garantiert hohe Vorschubgeschwindigkeiten auf einem gleichzeitig hohen Sicherheitsniveau. Die schweren, federnd gelagerten Druckrollen im Druckwerk können zusätzlich angetrieben werden, um den Durchzug von sehr hohen Werkstücken nochmals zu verbessern. Lastabhängige und frequenzgeregelte Vorschübe erhöhen den Bedienungskomfort und schonen die Maschine und Sägeblätter.

Hohe Anforderungen an die Produktionsleistung verlangen höchste Zuverlässigkeit und minimale Stillstandszeiten. Durch die motorische Verstellung des Druckwerkes und der Sägewellen können Werkzeugwechsel in kürzester Zeit durchgeführt werden. Die Vielblattkreissägen der Modellreihe KR sind praktisch wartungsfrei. Die Transportkette wird über eine automatische Schmierpumpe (Abb. 3) mit eingebautem Tank regelmäßig geschmiert.

Vielblattkreissägen KR 230 / KR 310



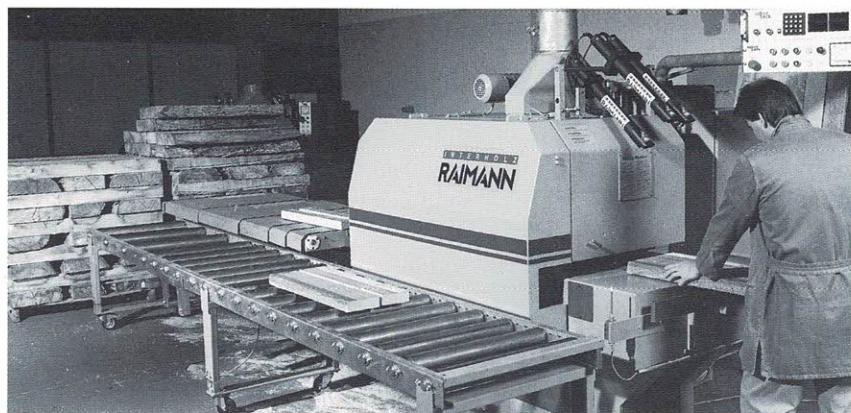


INTERHOLZ RAIMANN

Alle Vielblatt- und Besäumkreissägen können durch die Fördersysteme der Interholz Raimann GmbH zu Zuschnitt-Optimierungsanlagen erweitert werden. Automatische Beschickungssysteme übernehmen das Ausrichten und Zuführen von besäumten und unbesäumten Werkstücken. Die Breite der Werkstücke kann mit Hilfe elektronischer Meßsysteme erfaßt und die optimale Aufteilung des Werkstückes von einem Optimierungscomputer ermittelt werden. Der Bedienungsmann greift nur noch kontrollierend ein.

Das Weiterführen des fertigen Schnittgutes und das Trennen eines eventuell anfallenden Reststückes übernehmen die Auszugs- und Trennförderer der Interholz Raimann GmbH. Durch das Baukastensystem aller Fördergeräte können sowohl für das Beschicken vor, und für das Abnehmen nach den Vielblatt- und Besäumkreissägen, optimale und maßgeschneiderte Problemlösungen angeboten werden.

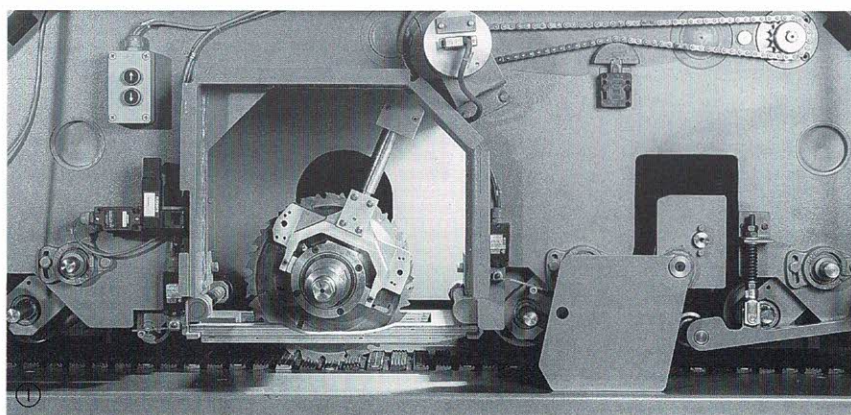
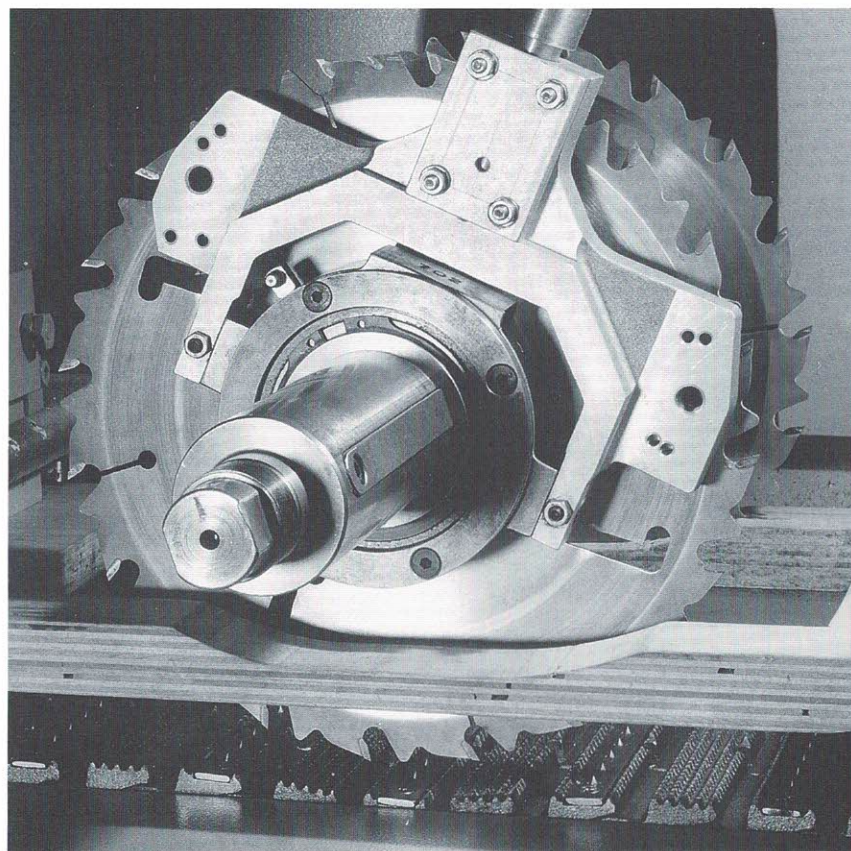
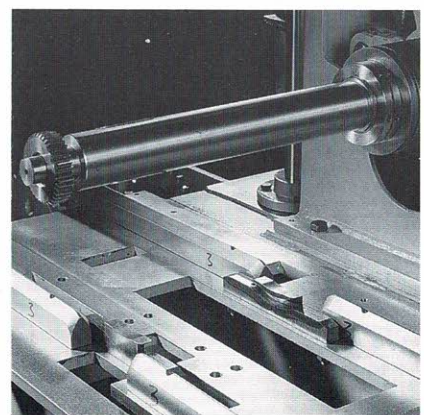
Die Anlagen von Interholz Raimann für die Optimierung des Zuschnittes erhöhen die Ausbeute des Werkstoffes bei einem hohen Automatisierungsgrad und minimalen Personaleinsatz.



INTERHOLZ RAIMANN

Die Besäumkreissägen der Modellreihe KR mit einem oder mehr beweglichen Sägeblättern sind der Einstieg in den optimierten Massivholzzuschnitt. Für Anwender, die ihre Werkstücke nach Fehlern und Qualität auftrennen müssen, stellen die Besäumkreissägen KR 230 oder KR 310 die beste Lösung dar.

Die beweglichen Sägeblätter können über Fußtaster, Handschalter oder über Elektroniken in die optimale Position gesteuert werden. Mitlaufende Laser-Richtlichter verdeutlichen die jeweilige Position der beweglichen Sägeblätter. Die Elektronik ist eine ausgereifte Standardeinheit, die durch einen hohen Komfort und einfachste Bedienung besticht. Mit Hilfe der Elektronik können neben dem schnellen Positionieren der beweglichen Sägeblätter auch die Produktionsdaten erfaßt werden.

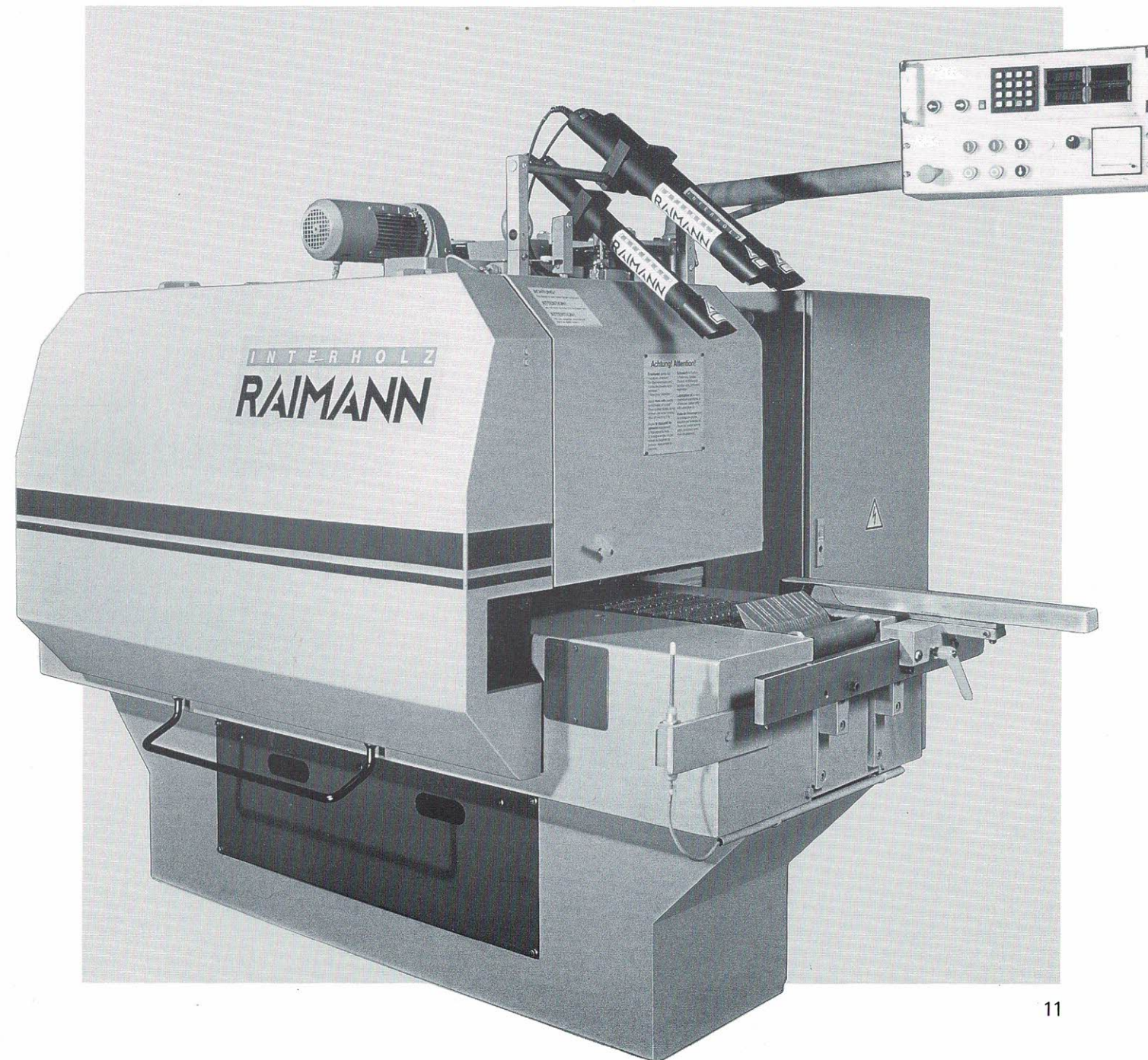


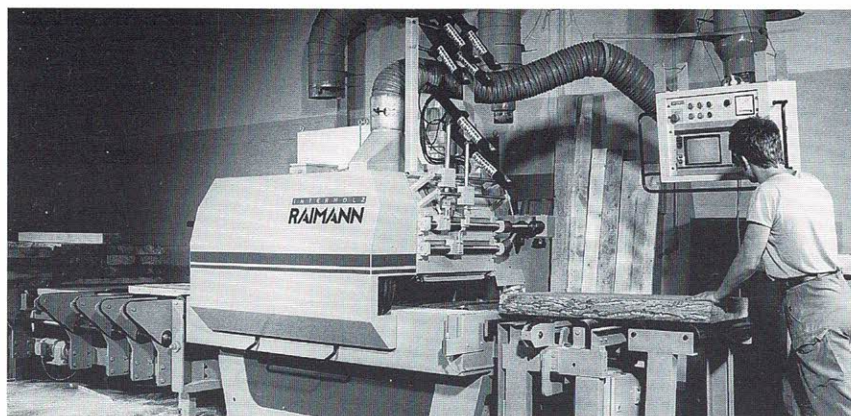
Mit dem schmalen Verschiebekopf, der für Standard Zuschnitt- und Besäumarbeiten vorgesehen ist, können minimale Leistenbreiten zwischen den beweglichen Sägeblättern geschnitten werden. Mit dem breiten Verschiebekopf und der Verstellung über eine Präzisionskugelrollspindel wird eine so hohe Stabilität erreicht, die beim Einsatz des beweglichen Sägeblattes den verleimfähigen Schnitt garantiert.

Mit Hilfe des patentierten mitlaufenden Stahldruckrechens, oder alternativ des ausgesparten Holzdruckrechens, und einer zusätzlich einbaubaren Druckrolle im Druckwerk (Abb. 1), können auch beim Einsatz der beweglichen Sägeblätter kürzeste Holzlängen bis 300 mm problemlos verarbeitet werden.

Die Besäumkreissägen der Modellreihe KR haben einen sehr hohen Bedienungskomfort. Alle Elemente für das Einstellen der Maschine und das Positionieren der beweglichen Sägeblätter sind in einem beweglichen Bedienpult, ergonomisch günstig, zusammengefaßt. Höchster Sicherheitsstandard sowie kürzeste Rüstzeiten sind weitere hervorstechende Merkmale. Durch die Möglichkeit, die Besäumkreissäge jederzeit mit geringem Aufwand in eine Vielblattkreissäge mit festem Sägeeinhang umzurüsten, bietet Ihnen diese Maschine ein höchstes Maß an Flexibilität.

Besäumkreissägen KR 230 / KR 310





INTERHOLZ

RAIMANN

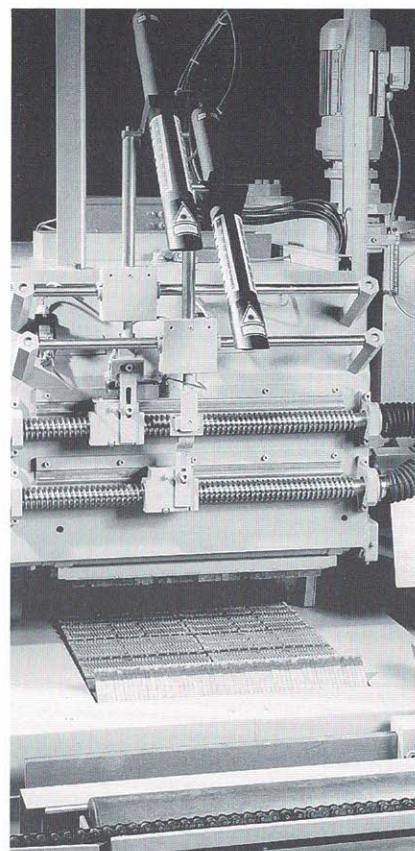
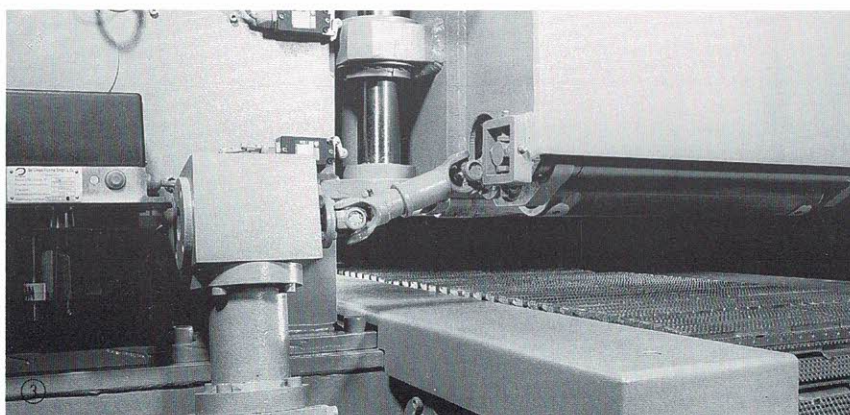
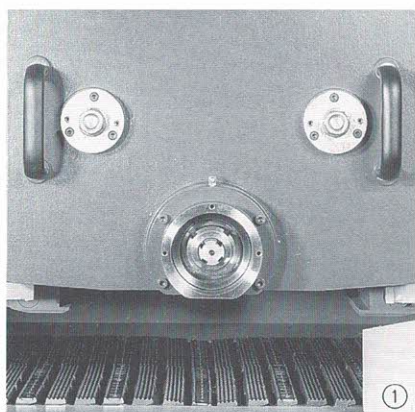
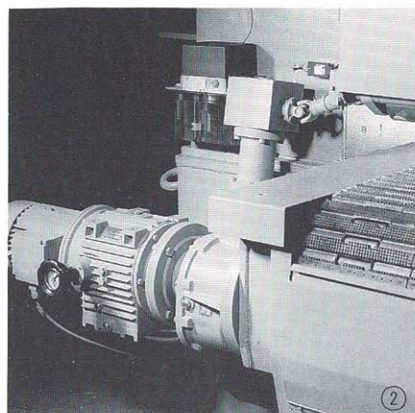
Die Vielblatt- und Besäumkreissägen der Modellreihe K47 und K65 sind unsere schwersten Maschinen mit den größten Schnittbreiten. Für Anwender, die breite und schwere Werkstücke in einem Arbeitsgang auftrennen müssen, oder die beim Einsatz von beweglichen Blättern eine große Verstellbreite benötigen, sind die Modelle K47 und K65 die besten Lösungen.

Die Maschinen mit einem Gewicht von 3,5 und 4,5 Tonnen sind für diese extremen Anforderungen optimal ausgelegt. Die Transportketten werden in 4 Prismenführungen spielfrei geführt. Die Sägewelle ist in überdimensionierten Lagern zweifach gelagert. Um auch bei diesen großen Einspannbreiten von 470 und 650 mm eine Schnittqualität mit minimalen Toleranzen zu erreichen, ist die Sägewelle zusätzlich mit einem Gegenlager (Abb. 1) versehen.

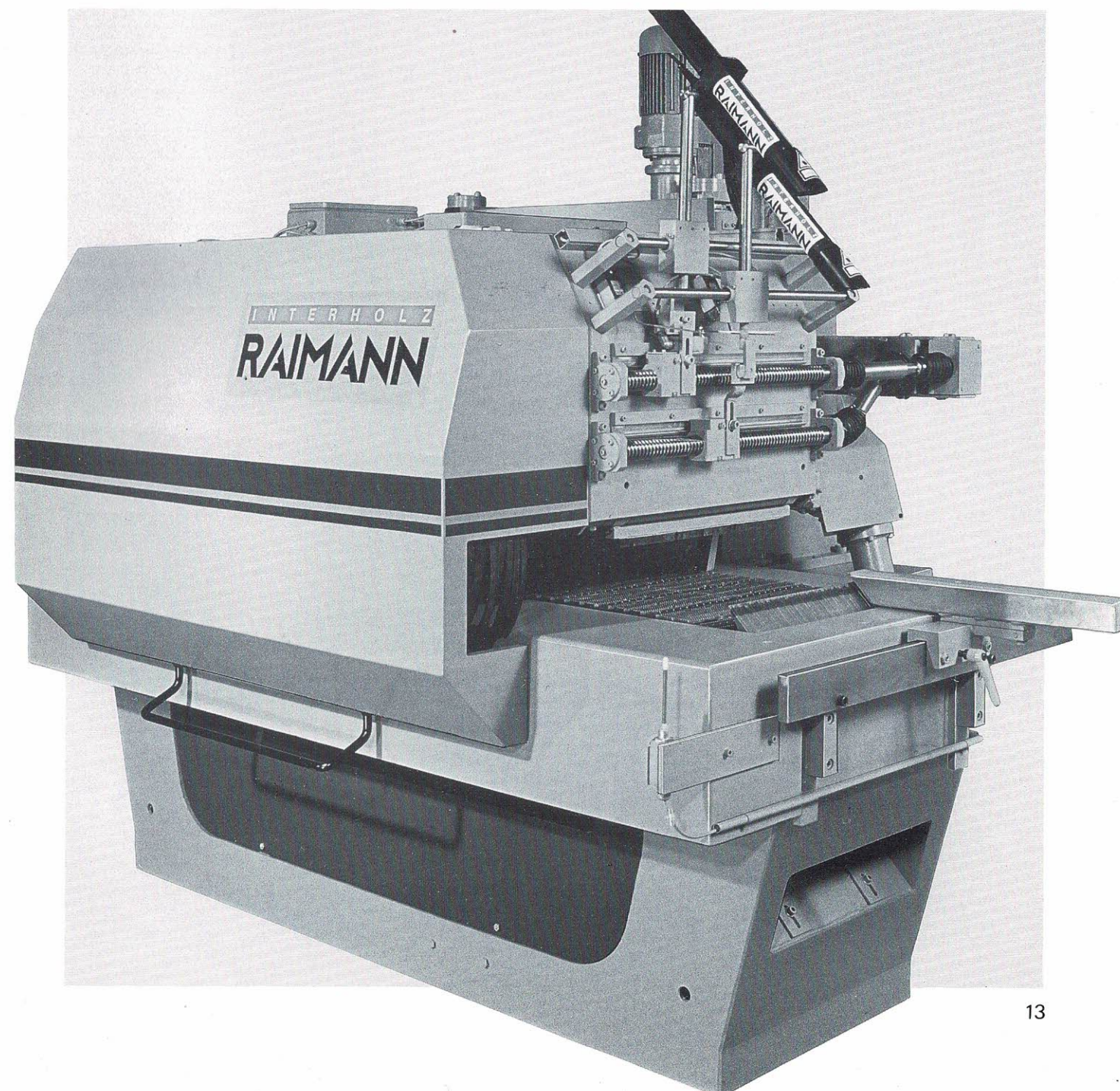
Das hydrostatische Vorschubgetriebe (Abb. 2) mit einer Leistung von 4 kW garantiert den einwandfreien Antrieb der Transportketten auch bei Werkstücken mit extremen Abmessungen. Die patentierten Spikes und die über Kardangelen angetriebenen Druckrollen (Abb. 3) verbessern nochmals den Durchzug der Werkstücke und erhöhen die Schnittqualität. Mit Motorleistungen bis 110 kW bieten die Modelle K47 und K65 praktisch für jede Anforderung eine Lösung.

Die automatische Schmierung der Transportkette ist ebenso selbstverständlich wie die motorische Verstellung der Sägewelle und des Druckwerkes.

Auch die Modelle K47 und K65 sind nach neuesten Sicherheitsgesichtspunkten konstruiert worden. Die seitliche Sicherheitshaube und die integrierten Rückschlagfallenreihen garantieren ein höchstes Maß an Sicherheit für das Bedienungspersonal.



Vielblatt- und Besäumkreissägen K47 / K65



Bei der Entwicklung und Konstruktion der Zusatzeinrichtungen für unsere Vielblatt- und Besäumkreissägen, steht der Nutzen für den Anwender stets im Mittelpunkt aller Überlegungen. Durch die große Anzahl an verschiedenen Zusatzeinrichtungen können wir für jede Problemstellung eine optimale und maßgeschneiderte Lösung anbieten.

Die Aufsteckbüchse (Abb. 1) kann mit Zerspanern bestückt werden, um bereits beim Zuschneiden den Spreißel und die Waldkante sofort zu zerspanen. Der Festspannflansch (Abb. 2) wird im Schärfraum fest installiert und erleichtert das Zusammenstellen einer neuen Aufsteckbüchse (Abb. 3).

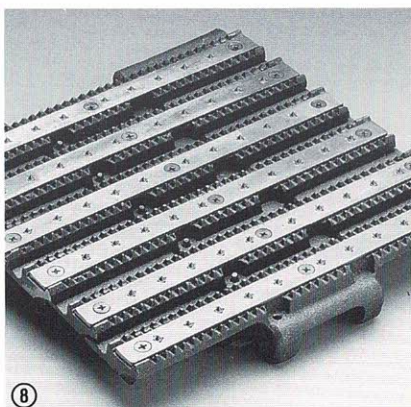
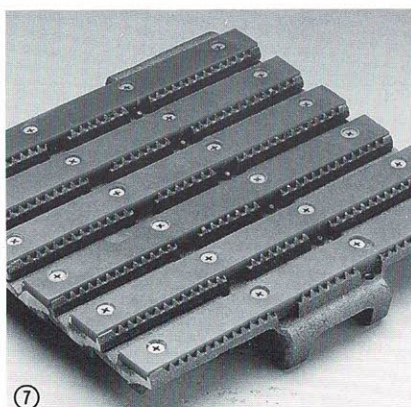
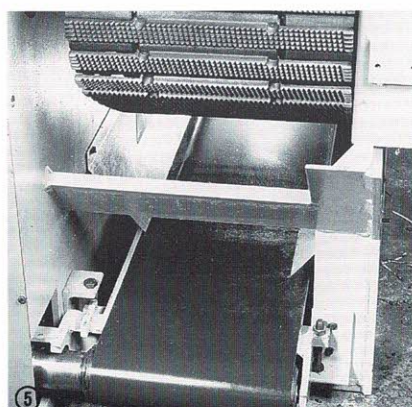
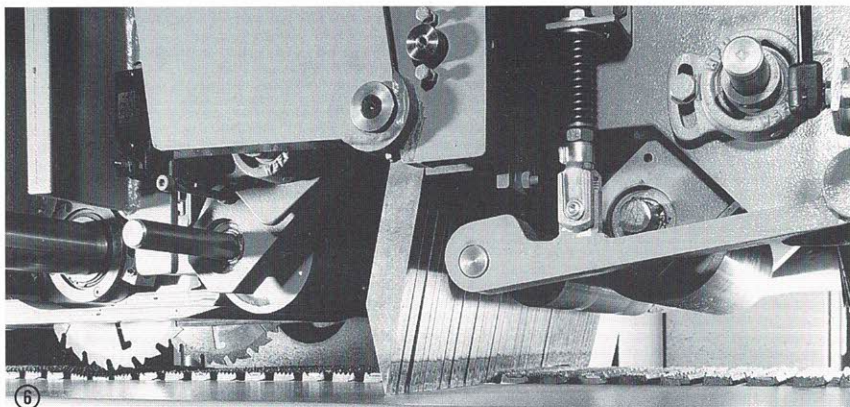
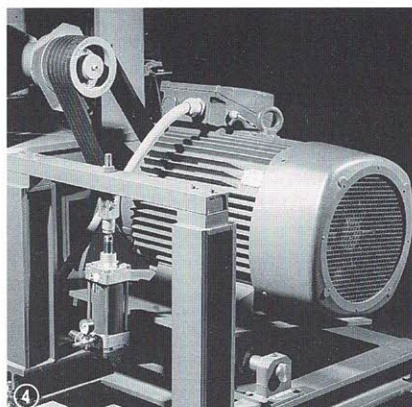
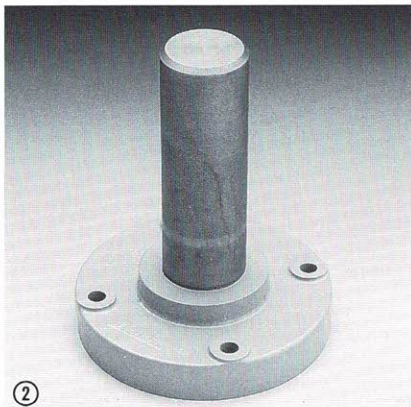
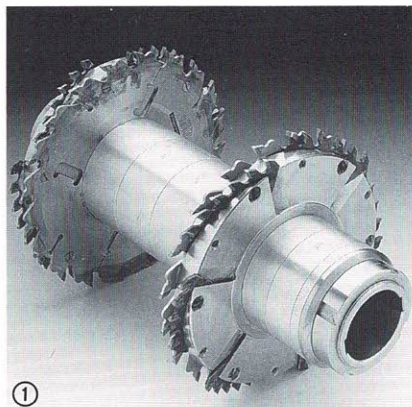
Antriebsmotore ab einer Motorleistung von 75 kW werden auf einem separaten Gestell (Abb. 4) mit pneumatisch gedämpfter Motorwippe montiert. In die Maschinenständer der Vielblatt- und Besäumkreissägen kann ein angetriebenes Späneauszugsband (Abb. 5) eingebaut werden, um eventuell anfallende Späne und Sägemehl aus dem Maschinenständer zu transportieren.

Eine ein- und ausbaubare zusätzliche Druckrolle im Druckwerk (Abb. 6) garantiert den einwandfreien Transport von besonders kurzen Werkstücken. Die gummierte Kette (Abb. 7) wird für den Zuschnitt von Werkstoffen mit empfindlichen Oberflächen eingesetzt.

Die patentierten Spikes (Abb. 8) können in jede Standardtransportkette der Interholz Raimann Maschinen eingesetzt werden. Die Spikes verbessern den Durchzug der Werkstücke durch die Maschine und garantieren eine verleimfähige Schnittqualität. Freiwerdende Spannungen beim Aufsagen des Holzes werden absorbiert. Der Druck des Holzes auf die Sägeblätter wird verringert und die Standzeit wird erhöht.

Die nachfolgend aufgeführten technischen Daten für alle einwelligen Vielblatt- und Besäumkreissägen der Interholz Raimann GmbH sind eine Zusammenfassung der wichtigsten technischen Informationen. Da wir unsere Produkte laufend verbessern und stets neue Erfahrungen und Erkenntnisse in die Konstruktion unserer Maschinen einfließen lassen, können sich auch die technischen Daten der Maschinen verändern.

Zubehör



Technische Daten	ca.	KS 230	KS 310	KS 230 S	KR 230	KR 310	K 47	K 65
Schnittbreite, Standard	mm	230	310	230	230	310	470	650
Schnittbreite = Kettenbreite	mm	250	340	250	250	340	500	680
Durchmesser Druckrollen	mm	100	100	100	122	122	110	120
Schnitthöhe ohne Druckrechen	mm	120	120	—	130	130	120	130
Schnitthöhe mit Druckrechen	mm	105	105	65	115	115	105	105
Schnitthöhe mit Blattverstellung	mm	—	—	—	110	110	110	110
Sägeblattdurchmesser max./min.	mm	360/250	360/250	300/250	380/250	380/250	380/300	400/300
Kürzeste Holzlänge, Standard	mm	750	750	750	750	750	750	1050
Kürzeste Holzlänge, Sonderausf. (Beschickung Stück an Stück)	mm	300	300	100	300	300	450	450
Kürzeste Holzlänge, mit beweglichem Blatt in Sonderausführg.	mm	—	—	—	300	300	450	450
Durchmesser Sägewelle	mm	65	65	65	65	65	65	65
Durchmesser Aufspannbüchse/ Sägeblatt-Bohrung	mm	80	80	80	80	80	80	80
Sägemotor max.	kW	55	75	37	90	90	90	110
Vorschubmotor	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	4,0
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos	m/min.	8–35	8–35	8–35	1–48	1–48	1–48	1–48
Verstellmotor Druckwerk	kW	—	—	—	0,55	0,55	0,37	0,37
Verstellmotor Sägewelle	kW	—	—	—	0,55	0,55	0,37	0,37
Sägewellendrehzahl	U/min.	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200
Tischhöhe vom Boden/ Arbeitshöhe	mm	850	850	850	850	850	850	850
Absaugung/Luftgeschwindigkeit	m/sec.	30	30	30	30	30	30	30
Absaugstutzen Innenmaß	mm	334 x 124	—	—	428 x 118	428 x 118	512 x 122	690 x 130
Absaugstutzen Außenmaß	mm	340 x 130	—	—	440 x 130	440 x 130	520 x 130	700 x 140
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	m	2,1 x 1,4 x 1,6			2,5 x 1,6 x 1,8		2,5 x 1,8 x 1,9	2,7 x 2,0 x 2,1
Gewicht netto	kg	2100	2250	2000	2800	3000	3500	4500
Gewicht brutto	kg	2700	2800	2800	3400	3600	4100	5100
Kistenmaße	m	1,9 x 1,8 x 1,9			2,4 x 2,0 x 2,2		2,5 x 2,0 x 1,8	

Der integrierte Schallschutz reduziert den raumkorrigierten Lärmpegel unter 85 dB (A) und verbessert somit das Arbeitsumfeld für das Bedienungspersonal.

Mit Hilfe des patentierten mitlaufenden Stahldruckrechens (Abb. 9), oder alternativ des ausgesparten Holzdruckrechens (Abb. 10), können auch beim Einsatz von beweglichen Sägeblättern kürzeste Holzlängen bis 300 mm problemlos verarbeitet und verleimfähige Schnittqualitäten erreicht werden.

Anschlagsysteme stellen eine weitere Möglichkeit dar, den Massivholzzuschnitt zu optimieren. Besäumte Werkstücke oder bereits einmal geschnittene Reststücke können am Anschlag schnell und sauber in die Maschine eingeschoben werden. Neben dem elektrischen und elektronisch verstellbaren Anschlag (Abb. 11) können auch ein pneumatisch gesteuerter Anschlag für 5 Positionen (Abb. 12) und ein 2-Positionen-Schnellverstellungsanschlag (Abb. 13) an jede Maschine angebaut werden.

Der Verschiebekopf in schwerer, breiter Ausführung (Abb. 14) garantiert verleimfähige Schnittqualitäten. Der schmale Verschiebekopf (Abb. 15) ist vorgesehen für Standard Zuschnitt- und Besäumarbeiten. Durch die schmale Form können minimale Leistenbreiten zwischen den beweglichen Sägeblättern geschnitten werden.

In einer Digitalanzeige (Abb. 16) wird das jeweilige Ist-Maß zwischen dem innersten festen Sägeblatt und dem beweglichen Sägeblatt angezeigt. Das Verstellen des Sägeblattes erfolgt mit Hilfe eines Fuß- oder Handschalters.

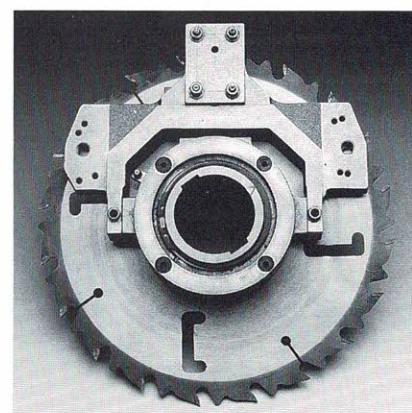
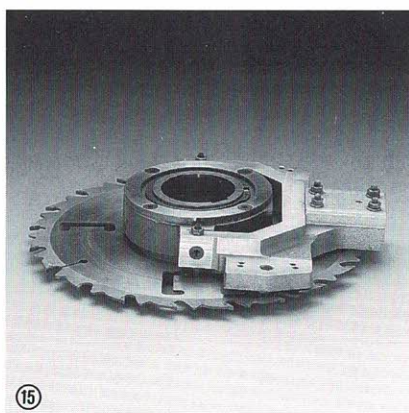
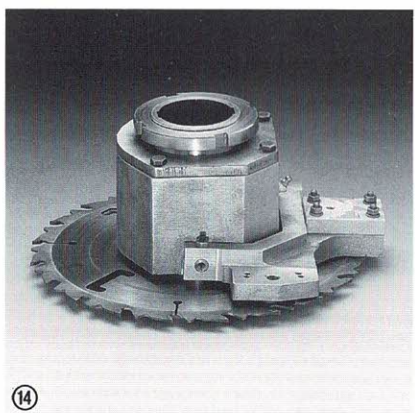
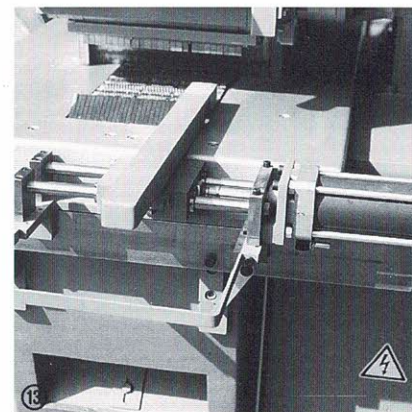
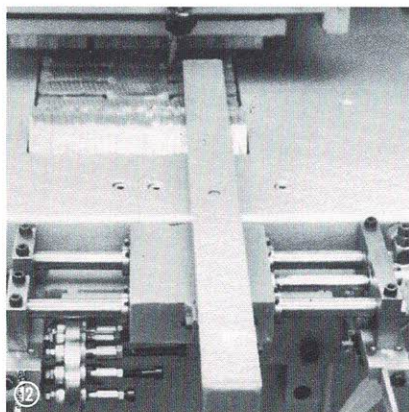
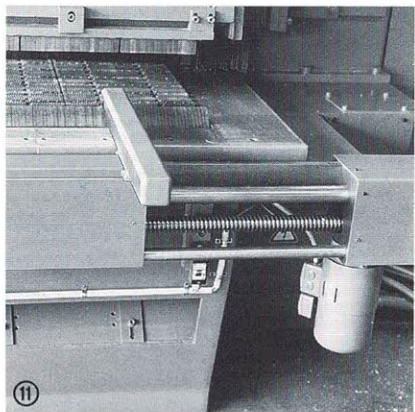
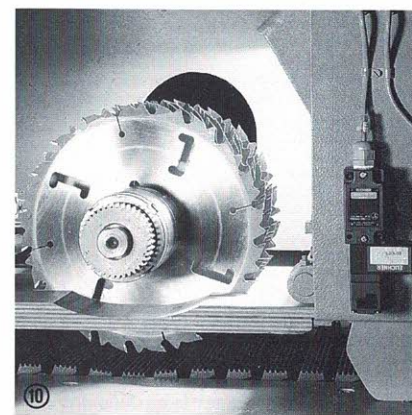
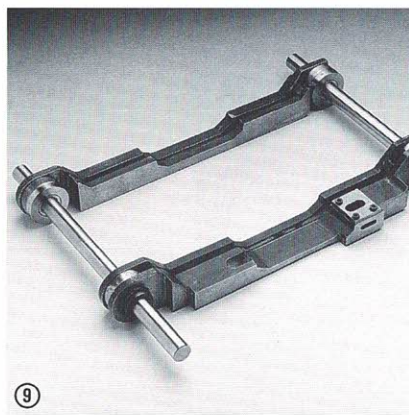
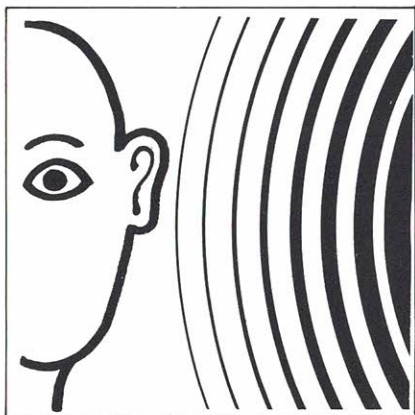
In der Standardpositionierelektronik (Abb. 19) können bis zu 10 verschiedene Leistenbreiten abgespeichert und durch Knopfdruck abgerufen werden. Digitalanzeigen verdeutlichen das jeweilige Soll- und Ist-Maß. Über Handtaster können die beweglichen Sägeblätter zusätzlich in jede beliebige Position gefahren werden.

Werden mehrere bewegliche Sägeblätter eingesetzt, wird die Elektronik als Bildschirmelektronik (Abb. 20) ausgelegt. Die abgespeicherten Leistenbreiten für jeden Verstellvorgang werden auf dem Bildschirm angezeigt. In diese Elektronik können die Rasterpositionierung, die Vorlaufsteuerung der Laser-Richtlichter und die Produktionsdatenerfassung integriert werden. Für spezielle Anwendungen kann diese Elektronik auch als Subtraktionselektronik ausgeführt werden.

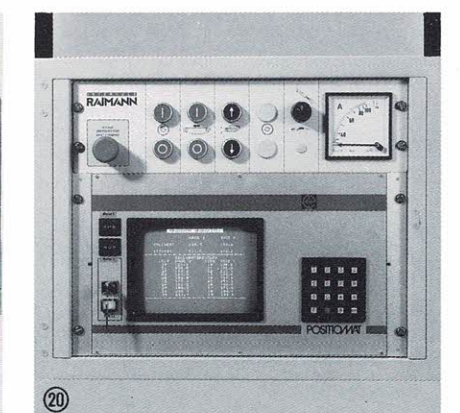
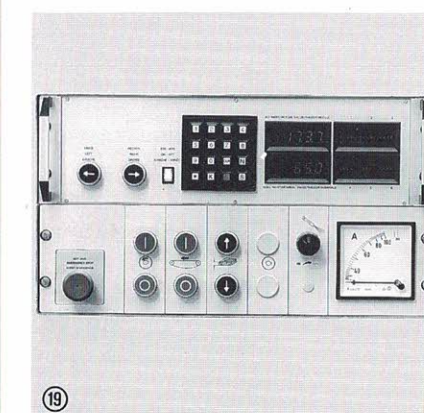
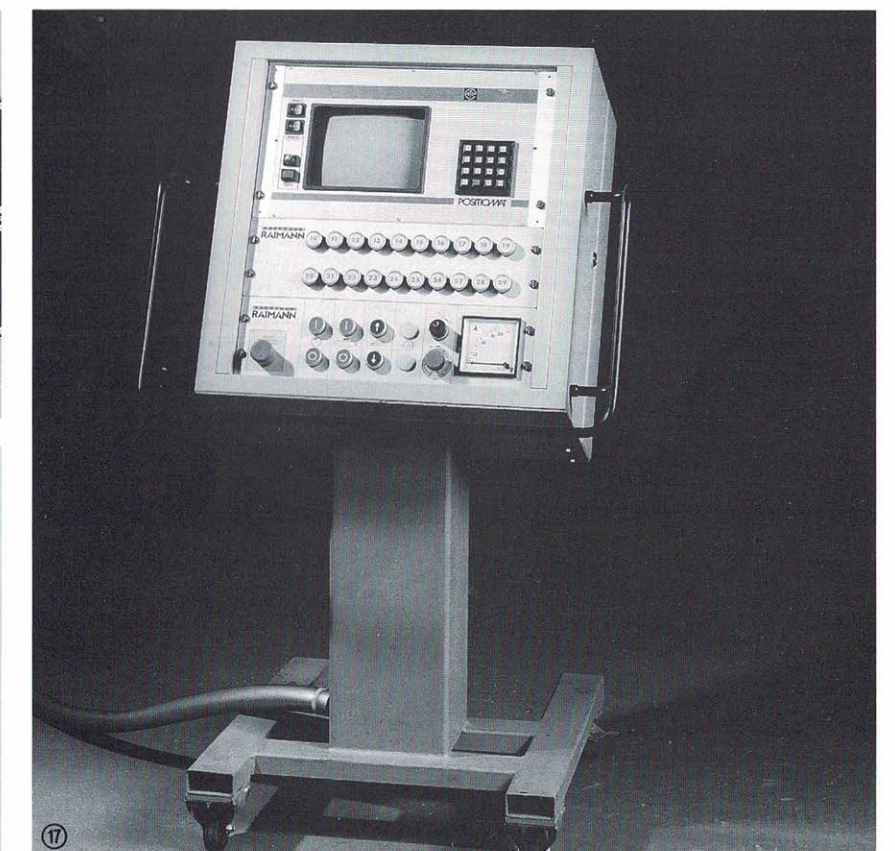
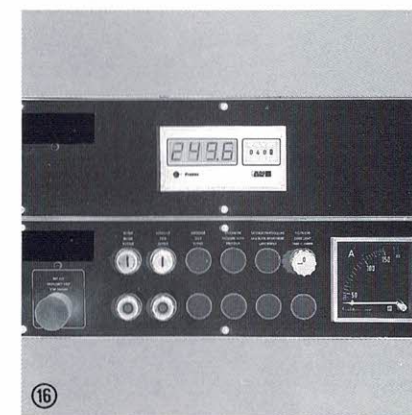
Je nach Holzlänge und den baulichen Begebenheiten kann die Elektronik in einem fahrbaren Wagen (Abb. 17) oder aber in hängender Ausführung an einer Gleitschiene (Abb. 20) geliefert werden. Beide Varianten bieten dem Bedienungsmann die Möglichkeit, das Bedienpult stets in die ergonomisch günstigste Position zu verschieben.

Feste und mitlaufende Laser-Richtlichter (Abb. 18) verdeutlichen stets die Position der Sägeblätter auf dem Werkstück. Ein optimales Ausrichten des Werkstückes und Positionieren der Sägeblätter wird erreicht.

Zubehör



Zubehör



Interholz Raimann GmbH
Weißerlenstraße 11
Industriegebiet Hochdorf
D-7800 Freiburg i. Br.

Telefon (07 61) 1 30 33-0
Telex 7 72 668
Telefax (07 61) 1 30 33 17
Telefon-Service (07 61) 1 30 33 - 20

INTERHOLZ
RAIMANN

Holzbearbeitung
mit System

Interholz Raimann. Holz wirtschaftlicher zuschneiden und veredeln.

Die Kunden und Anwender von Interholz Raimann im In- und Ausland:

Hersteller ...

- Schnittholz
- Zuschnitte
- Leimbinder
- Hobelware
- Sperrholz
- Schalungsplatten
- Tischlerplatten
- Leimholzplatten
- Parkett
- Profil-Leisten
- Fenster
- Türen
- Treppen
- Fertighäuser
- Zäune
- Paletten
- Holzverpackungen
- Organisationsmöbel
- Gartenmöbel
- Schulmöbel
- Tische
- Säрге
- Holzwaren
- Spielwaren
- Sportgeräte

Die Leistung:

Kreissägen

Vielblatt-Kreissägen,
Besäum-Kreissägen,
Doppelwellen-Kreissägen
für verleimfähigen Schnitt,
für wirtschaftliche Holzausbeute.

Trennbandsägen

Hochleistungs-Trennbandsägen
für wirtschaftlichen Trenn-, Mittel- und
Diagonalschnitt.

Holz-Veredelungsautomaten

Astausflick-Automaten
und Furnierstanzautomaten
für wirtschaftliche Verbesserung
der Holzqualität.

Optimierungs- und Fördersysteme

Automatische Zentrier- und
Beschickungsgeräte,
Trenn- und Rückfördergeräte,
Ausrichtgeräte,
Abstapel- und Abnahmegeräte,
für die Mechanisierung von Arbeits-
abläufen.

Beratungs- und Anwender-Service

Planung,
Aufstellung,
Montage,
Inbetriebnahme,
Bedienerschulung,
Wartung,
Reparaturen,
Ersatzteile,
Werkzeuge

Ständig generalüberholte
Gebrauchsmaschinen.

Der Nutzen:

1. Rationalisierte Arbeitsabläufe
bei hoher Schnittqualität sparen
Arbeitsgänge.

Weniger Arbeitsgänge sparen
Maschinen und Personal,
sparen damit Zeit und Geld.

2. Durchdachte Technik
erhöht die Holzausbeute.
Bessere Holzausbeute spart
Rohmaterial, spart damit wertvolles
Holz und Geld.

3. Hoher Bedienkomfort
erleichtert die Arbeit und motiviert
Mitarbeiter.
Motivierte Mitarbeiter erbringen eine
höhere Leistung.

4. Höchster Qualitätsstandard
der Interholz Raimann Maschinen
und des Top-Services garantieren
höchste Zuverlässigkeit.
Geringe Stillstandzeiten erhöhen
Arbeitsleistung und Produktivität.

Fazit:
Eingesparte Zeit und eingespartes
Material bei höherer Arbeitsleistung
erhöhen den Gewinn.